

La technologie automatisée accroît les performances de l'Axial-Flow® en période de récolte européenne difficile

Efficacité polyvalente du système de battage monorotor en période de récolte difficile et humide sur tout le continent / L'AFS Harvest Command™ sur les dernières machines phares de la série 250 démontre les avantages en matière de performances et de qualité du grain / Le rendement accru permet aux utilisateurs de rattraper les retards

St. Valentin, février 1, 2022

La valeur des derniers développements de la gamme de moissonneuses-batteuses Case IH Axial-Flow®, y compris la technologie de récolte automatisée AFS Harvest Command™ des machines phares de la série 250, a été soulignée par les performances pendant l'une des périodes de récolte européenne les plus difficiles de ces dernières années.

Les précipitations intermittentes et parfois très abondantes sur la majeure partie de l'Europe ont entraîné une succession d'interruptions dans les récoltes à la moissonneuse-batteuse. De nombreuses récoltes ont été allongées de deux à trois semaines en raison de la maturité tardive des cultures, des niveaux d'humidité élevés et de conditions météorologiques imprévisibles. Les problèmes ont été ressentis dans tout le continent, l'Allemagne, par exemple, a enregistré l'été le plus pluvieux de la dernière décennie. Cependant, un certain nombre d'utilisateurs Case IH Axial-Flow® ont indiqué qu'avec la moissonneuse-batteuse Axial-Flow®, ils étaient capables de travailler malgré ces conditions difficiles, tout en atteignant des rendements quotidiens élevés lorsque la moisson était possible.

Le système de battage et de séparation Axial-Flow Case IH confirme ses capacités depuis plus de quarante ans de travail dans les exploitations du monde entier, avec un seul composant mobile, le rotor Axial-Flow, utilisé pour séparer le grain de la paille. Sur les dernières moissonneuses-batteuses Axial-Flow® série 250, les capacités du système ont été encore améliorées par la nouvelle technologie AFS Harvest Command.

Les preuves sur le terrain

Parmi les utilisateurs de l'Axial-Flow® qui ont tiré profit des capacités de leurs moissonneuses-batteuses pendant la récolte 2021, citons la société Tupag Agrar en Thuringe, dans le centre de l'Allemagne. Ici, sous la direction de Sören Reinbeck, directeur général de l'entreprise, et Jan Breitschuh, utilisateur de la moissonneuse-batteuse Axial-Flow® 9250 AFS Harvest Command, ont



PRESS RELEASE

dirigé une équipe qui a travaillé sur 3 800 ha, permettant de gérer les conditions météorologiques les plus difficiles tout en offrant efficacité, fiabilité, performances et confort.

« Nous avons connu une saison difficile, la récolte a duré jusqu'en septembre à cause des conditions climatiques, ce qui a rendu les conditions de battage très difficiles », explique M. Reinbeck.

« Mais même dans des circonstances aussi difficiles, l'Axial-Flow® 9250 nous a donné un grain d'excellente qualité et un excellent rendement, qui représentent les bénéfices nets d'une entreprise rentable. »

AFS Harvest Command prouve sa valeur

Sur la base des informations des capteurs de perte de la moissonneuse-batteuse, d'une caméra de qualité du grain et d'une série de capteurs de pression au niveau des grilles, AFS Harvest Command surveille les principaux critères de fonctionnement, allant de la vitesse d'avancement à la charge du moteur, en passant par la régularisation du flux d'alimentation et les réglages des grilles. Les capteurs de pression du caisson de nettoyage, uniques en leur genre, fournissent une mesure précise de la charge des grilles, ce qui permet au système de déterminer la différence entre la surcharge des grilles et les pertes dues au vent. La caméra repère les grains cassés, ainsi que les résidus, et ajuste automatiquement les réglages pour répondre aux objectifs de qualité de grain définis par l'utilisateur pour les récoltes allant du blé et de l'orge au maïs, soja, colza et riz.

Pour améliorer le rendement lors d'une récolte humide

Au cours de la récolte difficile de l'été dernier, la nouvelle technologie s'est avérée améliorer les capacités des moissonneuses-batteuses Axial-Flow® dans des conditions de récolte humides, en mesurant les facteurs susmentionnés, tels que la charge du moteur et les dommages au grain/résidus, et en ajustant automatiquement la vitesse de déplacement pour optimiser la production par rapport à ces facteurs. Ainsi, le système permet aux utilisateurs d'obtenir des performances maximales de leurs machines dans des conditions difficiles par la sélection de l'un des quatre modes de réglage automatique suivants : Performances, pour une qualité de grain optimale tout en maximisant le rendement ; Qualité du grain, pour obtenir une qualité de grain optimale tout en réduisant les pertes et en maximisant le rendement ; Rendement fixe, lorsque la moissonneuse-batteuse ajuste automatiquement ses réglages pour maintenir un échantillon de qualité à un rendement cible maintenu et, pour finir, Rendement maximal. C'est ce dernier réglage qui a particulièrement aidé de nombreux agriculteurs pendant la récolte de 2021, en maximisant le rendement horaire, tandis que la machine ajustait automatiquement ses réglages pour maintenir un échantillon de qualité.

La puissance du système télématique AFS Connect

Les dernières moissonneuses-batteuses Axial-Flow® série 250 offrent également les avantages du transfert bidirectionnel des données entre la machine et le portail de gestion AFS Connect, permettant aux propriétaires de gérer avec précision les données de l'exploitation, du champ et de la flotte depuis leur ordinateur, téléphone ou tablette. Les avantages comprennent la capacité de coordonner le transfert de la récolte, l'entretien et le ravitaillement, et de recevoir des notifications sur l'humidité / le rendement et d'autres données de récolte. Tout cela a contribué à aider les utilisateurs de moissonneuses-batteuses Axial-Flow® à tirer le meilleur parti des fenêtres de récolte très étroites et à accroître la productivité et le profit.

Les nouvelles barres de coupe jouent leur rôle

Pour s'adapter à la polyvalence des moissonneuses-batteuses Axial-Flow®, Case IH propose des barres de coupe pour chaque type de culture. L'accouplement de la barre de coupe à la moissonneuse-batteuse Case IH est conçu pour offrir un rendement et un débit de travail élevés, quels que soient le rendement et les conditions des récoltes. Pour le modèle de l'année 2022, la barre de coupe Varicut Case IH 3050 offre davantage d'options montées en usine pour optimiser les performances, augmenter la polyvalence et offrir encore plus de confort à l'opérateur.

Deux séries de moissonneuses-batteuses répondent aux besoins des clients

Les moissonneuses-batteuses Axial-Flow® sont disponibles en deux gammes pour répondre aux besoins d'un large éventail d'exploitations agricoles. La série Axial-Flow® 150, qui offre des performances élevées à partir d'une conception compacte, s'adresse aux exploitations de taille moyenne, entrepreneurs et propriétaires de flotte recherchant une capacité, une qualité du grain et une polyvalence élevées. Les moissonneuses-batteuses phares Axial-Flow® série 250 sont conçues pour répondre aux besoins des grands exploitants agricoles, entrepreneurs et propriétaires de flottes recherchant une capacité, une qualité de grain optimale, ainsi qu'une technologie et une automatisation conçues pour optimiser la productivité de la récolte.

Communiqués de presse : <http://mediacentre.caseiheurope.com>

Avec plus de 175 ans d'expérience dans le secteur agricole, Case IH est le choix des professionnels. Une gamme large et puissante de tracteurs, de moissonneuses-batteuses et de presses est supportée par un réseau mondial de concessionnaires professionnels pour offrir à nos clients des solutions hors pair en matière d'assistance et de performance afin de leur assurer la productivité et l'efficacité nécessaires au 21^e siècle. Pour en savoir plus sur les produits et services Case IH, rendez-vous sur le site www.caseih.com.

Case IH est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial dans le secteur des biens d'équipement coté à la bourse de New York (NYSE : CNHI) et sur le « Mercato Telematico Azionario » de la bourse italienne (MI : CNHI). Vous trouverez de plus amples informations sur CNH Industrial sur le site Internet www.cnhindustrial.com.