

CASE IH
AGRICULTURE

POUR CEUX QUI EXIGENT PLUS

OPTUM CVX

TRACTEURS DE 250 - 300 CH



OPTUM CVX

Une nouvelle référence signée Case IH.

Case IH a toujours accordé une grande attention aux exigences d'une agriculture en pleine évolution. Les enquêtes menées auprès de nos clients montrent qu'ils sont à la recherche de tracteurs de plus en plus puissants, tout en gardant des dimensions proches de celles des Puma® qui sont reconnus pour leur maniabilité exceptionnelle. Pour répondre à leurs exigences, nous proposons la gamme Optum CVX, qui marquera elle aussi l'histoire des produits Case IH.

Cette gamme puissante, compacte et très maniable se distingue par un excellent rapport poids/puissance. Grâce à son design novateur et à son style qui ne passe pas inaperçu, ce tracteur se distingue par des performances, une efficacité et une fiabilité maximales quels que soient les travaux effectués.

OPTUM CVX. SOLUTION OPTIMALE.







LE MEILLEUR DES DEUX MONDES

Hautes performances. Design compact.



Avec son profil élancé et son confort de conduite exceptionnel, il distribue en toute confiance 250 à 300 ch de puissance nominale en fonction du modèle. Le rapport optimal poids/puissance se traduit par une plus grande polyvalence et élargit encore l'éventail des tâches dans toutes les conditions d'utilisation.

Qu'il s'agisse de travail du sol, de préparation du lit de semence, de plantation ou de transport pendant la récolte, l'Optum CVX a été équipé des tout derniers systèmes pour garantir la traction maximale dans les champs ainsi qu'une facilité de conduite

et une efficacité de freinage hors pair sur route. L'Optum CVX se distingue par une maîtrise et une sécurité exceptionnelles. Il est très agréable à conduire et nous sommes sûrs que vous apprécierez d'être au volant de l'investissement le plus rentable actuellement disponible.

OPTUM CVX. EFFICACITÉ OPTIMALE.

TECHNOLOGIQUEMENT AVANCÉ

Avec les systèmes AFS® (Advanced Farming Systems) Case IH, vous avez le choix entre une large gamme de solutions de guidage qui offrent des niveaux de précision pouvant atteindre 2,5 cm. Le moniteur AFS Pro 700™ vous permet de garder la maîtrise des opérations à tout moment, par exemple grâce au logiciel de gestion des fourrières HMC II (Headland Management Control II), et de maximiser votre rendement en cas d'utilisation de dispositifs compatibles ISOBUS Classe III.

LE PLUS PERFORMANT

La productivité sur toute la ligne.

Pour un tracteur de cette dimension, la puissance fournie est époustouflante. La puissance est toujours disponible et suffisante pour les travaux de labour les plus lourds ou pour le transport sur route, en toute sécurité.

OPTUM CVX. PRODUCTIVITÉ OPTIMALE.

CONFORT DE CONDUITE

La suspension du pont avant, dont le point de pivot est situé sur le carter d'huile moteur, est opérée par deux vérins autorisant chacun une course de 110 mm. Une logique de contrôle adaptatif est le garant de hautes performances, de confort et de stabilité.

MODÈLES	Puissance nominale ECE R120 ¹⁾ à 2 100 tr/min (kW/ch)	Puissance maximale ECE R120 ¹⁾ à 1 800 tr/min (kW/ch)	Débit de pompe max. de série / en option (l/min)	Capacité de relevage maximale sur toute la plage [kg]
Optum 250 CVX	184 / 250	201 / 273	165 / -	11 058
Optum 270 CVX	199 / 271	212 / 288	165 / 220	11 058
Optum 300 CVX	221 / 300	230 / 313	165 / 220	11 058

¹⁾ ECE R120 correspond à ISO 14396 et 97 / 68 / CE





MOTEUR EFFICACE ET AYANT FAIT SES PREUVES

Le moteur 6 cylindres très puissant de 6,7 litres allie puissance et rendement énergétique optimal. La norme Stage IV est respectée grâce à notre unique système de post-traitement Hi-eSCR haute efficacité.



Une efficacité qui a fait ses preuves
Excellent score PowerMix de seulement 249 g/kWh de consommation de carburant spécifique.

PRODUCTIVITÉ EN CONTINU

La transmission CVXDrive à variation continue vous permet de bénéficier d'une souplesse de conduite exceptionnelle de 0 à 50 km/h.

LÉGER ET PUISSANT

La conception du carter moteur est l'épine dorsale du tracteur. Comme ce design compact allège la structure, le poids total maximal en charge de ce modèle est de 16 800 kg pour une excellente charge utile de 6 300 kg. Cela permet d'ajouter des masses, si nécessaire, ou d'utiliser des outils lourds à l'avant et à l'arrière.

UNE BELLE JOURNÉE DE TRAVAIL

Les sensations de conduite uniques de l'Optum CVX de Case IH.

Découvrez le niveau de confort exceptionnel offert par l'Optum CVX.
Il est facile à utiliser et séduit par sa ligne et son agrément de conduite.

OPTUM CVX. CONDUITE OPTIMALE.







A Espace de rangement à gauche de la cabine

B Siège passager

C Tapis de sol de luxe pour encore plus d'insonorisation

D Siège chauffant et ventilé avec assise réglable

E Écran tactile AFS Pro 700™

F Accoudoir Multicontroller

G Commande de climatisation automatique

A

B

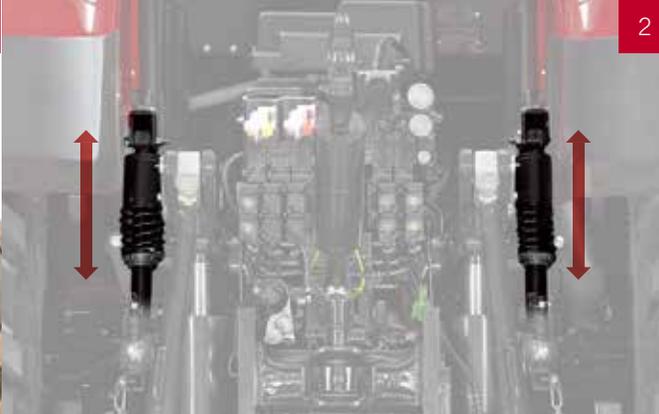
C

D

F

E

G



RESTEZ AU FRAIS TOUT AU LONG DE LA JOURNÉE

Votre meilleur allié au quotidien.

- 1 Siège conducteur Dual motion
- 2 Suspension de cabine réglable
- 3 Suspension de pont avant avec deux vérins de suspension, 110 mm de course et 8° d'oscillation

La cabine est suffisamment silencieuse pour que vous puissiez répondre à tous vos messages sur votre téléphone pendant que le système AFS Accuguide™ se charge de diriger le tracteur avec une précision que la plupart des chauffeurs ne pourront jamais atteindre. En effet, pendant les travaux, pourquoi ne pas connecter votre téléphone par Bluetooth au système audio de l'Optum CVX pour écouter votre playlist ?

Bien avant la fourrière, le moniteur AFS Pro 700™ signale qu'il est prêt à effectuer la séquence requise en bout de champ. Vous avez une excellente visibilité sur la fourrière et la zone de travail derrière vous, même de nuit, grâce au pack d'éclairage à LED à 360°.

La cabine Optum CVX se distingue par un confort hors pair et vous offre une légèreté et une fraîcheur qui vous donnent plus de liberté et de flexibilité. Grâce à la nouvelle suspension sur le pont avant, à la suspension sur les relevages avant et arrière, à la suspension de la cabine et à la suspension du siège conducteur, le chauffeur ne ressent ni les trous ni les bosses tout en ayant un contrôle parfait de la conduite.

La cabine de l'Optum CVX a été conçue de manière spécifique pour vous aider à conduire en toute sécurité sur route et à travailler efficacement au champ.

OPTUM CVX. CONFORT OPTIMAL.

ZONE DE CONFORT

- Niveau sonore en cabine de seulement 69 db(A).
- Éclairage LED à 360° en option.
- Surface vitrée de 5,87 m² pour une visibilité exceptionnelle.
- Cabine spacieuse de 2,6 m³.
- Nombreux sièges en option pour un confort de conduite hors pair.
- Suspension de cabine réglable.
- Suspension de pont avant auto-adaptative.

FONCTIONNEMENT INTUITIF

Vous gardez la maîtrise dans toutes les situations.

Vos journées et celles de vos employés sont déjà bien remplies. Aussi, nous vous aidons à repérer facilement les commandes de votre nouveau tracteur : quel que soit le tracteur Case IH, du Maxxum au Quadtrac, l'emplacement des commandes est le même. Le centre de commandes de l'Optum CVX repose sur le levier Multicontroller et le panneau de commande ICP, tous deux intégrés dans l'accoudoir du siège du conducteur. Cela signifie qu'ils sont placés de manière ergonomique à votre portée pour que vous puissiez toujours actionner les commandes principales du tracteur du bout des doigts.

Le levier du Multicontroller est soigneusement agencé et rétro-éclairé pour que vous puissiez vous familiariser facilement avec son fonctionnement, même si vous l'utilisez pour la première fois. Vous gardez la maîtrise dans toutes les circonstances parce que, grâce à ce levier, l'ensemble des

fonctions dont vous avez besoin se trouvent au creux de votre main. Le circuit hydraulique, la prise de force, la transmission et les phares sont actionnés à partir du panneau de commande intuitif astucieusement placé juste devant le levier du Multicontroller. Les potentiomètres de réglage du débit et de la temporisation des distributeurs sont situés sous l'accoudoir. Cependant, ces réglages peuvent être réalisés simplement via l'écran AFS Pro 700™.

Le tableau de bord A est situé sur le montant de droite et l'écran tactile AFS Pro 700™ est en bout d'accoudoir. Cet agencement des commandes de l'Optum CVX vous permet de voir clairement et de contrôler vraiment votre tracteur, sans stress, au profit de la sécurité.

OPTUM CVX. ERGONOMIE OPTIMALE.

A





B

- A Tableau de bord
- B Écran tactile AFS Pro 700™
- C Levier Multicontroller
- D Commandes des distributeurs et joystick
- E ICP – Panneau de commande intuitif
- F Marche/arrêt de la prise de force avant/arrière
- G Réglage du circuit hydraulique et du relevage
- H Frein de stationnement



C

D

F

H

E

G



PUISSANCE AU SOL

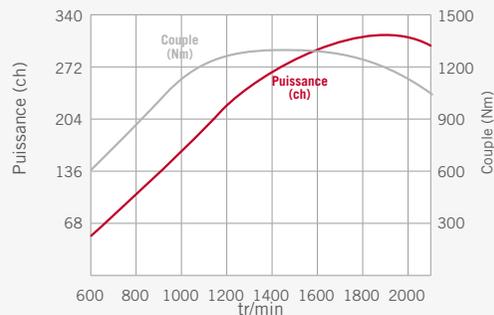
L'efficacité jour après jour.



Chaque heure passée dans les champs aux commandes de l'Optum CVX s'avère extrêmement rentable grâce à nos moteurs FPT et à la transmission CVXDrive ultra efficaces. De plus, le système APM (Automatic Productivity Management) coordonne le régime moteur et le rapport de transmission pour obtenir le meilleur rendement et économiser du carburant.

OPTUM CVX. EFFICACITÉ OPTIMALE.

OPTUM 300 CVX



PUISSANCE PURE

Pensé pour être efficace.

L'Optum CVX est équipé d'un nouveau moteur FPT 6 cylindres, conçu en interne pour distribuer une puissance nominale de 250 à 300 ch dans toutes les conditions. Le système de traitement des gaz d'échappement Hi-eSCR, conforme à la norme Stage IV, laisse le moteur « respirer » pour qu'il puisse constamment donner le meilleur de lui-même tout en réduisant sa consommation de carburant. Cela a été prouvé lors du test DLG PowerMix, où l'Optum CVX a obtenu une excellente valeur spécifique de consommation de carburant de seulement 249 g/kWh. Ce qui distingue un tracteur Case IH, c'est sa capacité à délivrer un couple élevé quand les conditions deviennent vraiment difficiles. Lorsque la charge augmente, le turbocompresseur à géométrie variable (eVGT) s'ouvre dès que le régime du moteur diminue afin d'augmenter le couple ; il s'ajuste ensuite sur des paramètres extrêmement précis aux régimes moteur supérieurs. Le système de refroidissement de l'Optum CVX est entièrement indépendant du régime moteur et se distingue par la précision de sa commande électronique. Pour limiter les temps d'arrêt, un ventilateur à pas variable est disponible. Ce ventilateur exclusif du secteur surveille les exigences de refroidissement

et ajuste rapidement l'angle des pales du ventilateur par le biais d'un dispositif hydraulique pour optimiser l'efficacité du refroidissement. Les pales du ventilateur peuvent être inversées pour expulser la paille et les débris des grilles avant. Il est possible de mémoriser son déclenchement dans le système HMC II de manière à ce que le nettoyage du radiateur soit entièrement automatique.

Un frein sur l'échappement hautes performances est disponible en option pour accroître de 40 % la puissance de freinage en incluant le réglage du ventilateur de refroidissement et de l'eVGT afin d'augmenter encore l'efficacité du freinage tout en prolongeant la durée de vie des disques des freins arrière. Grâce à la grande contenance du réservoir de carburant, l'Optum CVX peut passer la journée entière au champ. Nous sommes sûrs que c'est un critère que vous et vos conducteurs attendiez avec impatience parce que la puissance distribuée par l'Optum CVX Case IH est une caractéristique dont vous ne pourrez plus vous passer.

OPTUM CVX. PUISSANCE OPTIMALE.

AVANTAGES

- Motorisation FPT de 250 à 300 ch (puissance nominale) Stage IV.
- Système de traitement des gaz d'échappement HI-eSCR sans filtre à particules.
- Turbocompresseur eVGT (à géométrie variable) pour une réponse plus rapide du moteur et un couple accru.
- Systèmes de gestion de la productivité (APM) et Eco Drive contribuant à réduire la consommation de carburant.
- Excellent score DLG PowerMix de 249 g/kWh.
- Ventilateur à pas variable en option, en exclusivité sur ce segment.
- Réservoir de carburant de 630 litres et réservoir d'AdBlue de 96 litres.
- Frein sur l'échappement hautes performances en option.

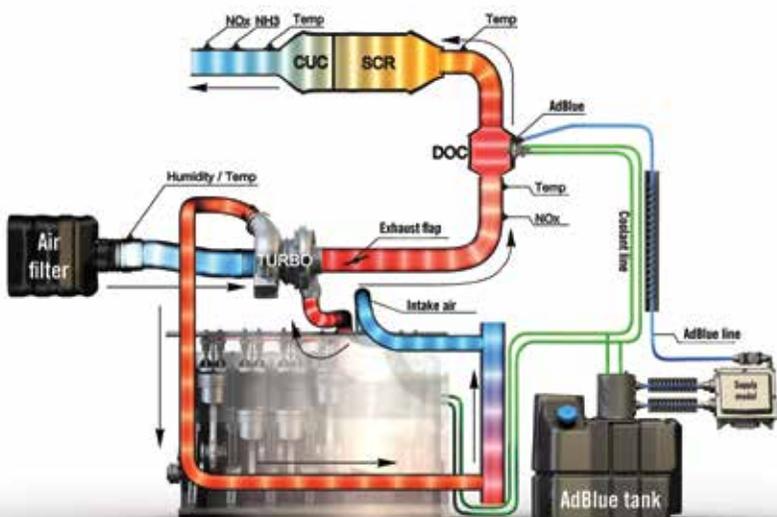
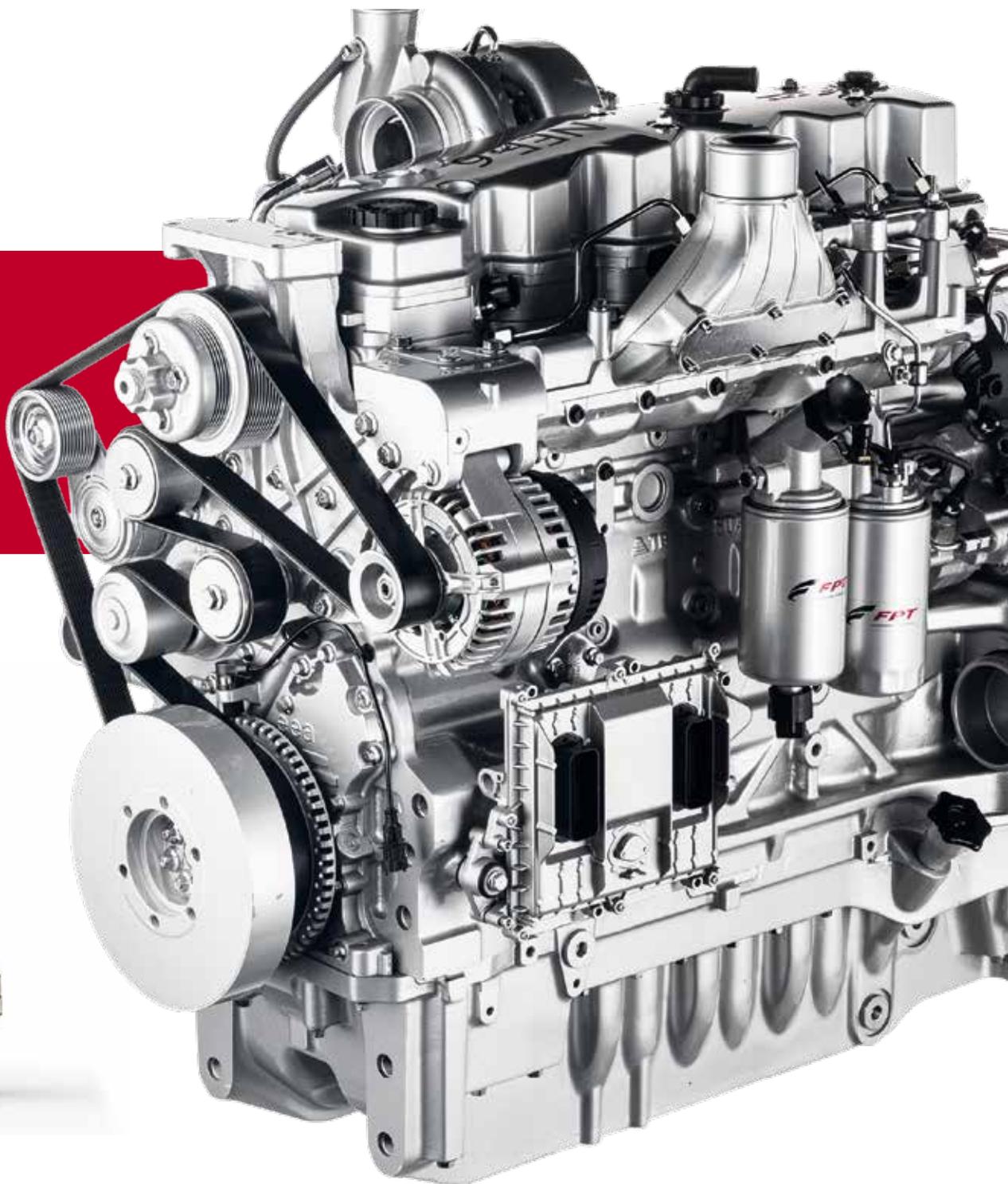


CASE IH OPTUM 300 CVX

PowerMix

DLG Test Report 6298

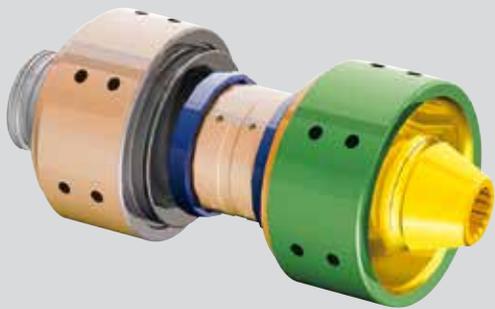
Efficacité prouvée – 249 g/kWh





Garant
Kotte

CASE IH
300



TRANSMISSION CVXDRIVE TRÈS PERFORMANTE

Un rendement hors pair, dans toutes les conditions.

Transmission à variation continue CVXDrive sur l'Optum CVX : des résultats exceptionnels, tout simplement. La transmission CVXDrive se distingue d'un côté par des changements de gamme continus entre zéro et la vitesse maximale, un super-réducteur intégré et seulement 1 600 tr/min à 50 km/h, de l'autre par la fonction Stop Actif pour que vous puissiez vous arrêter et démarrer en pente sans utiliser l'embrayage ni les freins.

Historiquement utilisée sur les voitures de course, la DKT (Doppel-Kupplungs-Technologie), ou Technologie du double embrayage, permet à l'Optum CVX d'offrir des performances exceptionnelles.

Nous n'avons pas mis au point ces systèmes de transmission de puissance intelligents juste parce qu'ils sont efficaces, mais parce qu'ils sont faciles à utiliser et qu'ils améliorent votre sécurité.

OPTUM CVX. EFFICACITÉ OPTIMALE.

AVANTAGES

- Transmission à variation continue de 0 à 50 km/h ECO avec changement de gamme entièrement automatique à pleine charge.
- Technologie efficace à double embrayage DKT™.
- Système de gestion de la productivité (APM) pour un rendement optimal.
- Frein électrique de stationnement.
- La fonction Stop Actif immobilise le tracteur et sa charge sans avoir à actionner les freins.
- Conduite sensible à la pédale et fonction de rétrogradation pour une réponse rapide.

PRODUCTIF ET POLYVALENT

Conçu pour exploiter n'importe quel outil.

La polyvalence et la productivité sont au cœur des principes fondamentaux de l'Optum CVX. Ces modèles sont capables de gérer toutes les tâches qui leur sont confiées ; ils sont suffisamment compacts pour les transports rapides et suffisamment puissants pour les travaux lourds.

Bien servis par la conception des ponts avant et arrière, un empattement de 2 995 mm et des pneus allant jusqu'à 2,15 m de diamètre (par ex. : des 710/75R42), ils assurent un excellent transfert de puissance au sol et une force de traction impressionnante.

OPTUM CVX. POLYVALENCE OPTIMALE.









4 RÉGIMES DE PRISE DE FORCE ARRIÈRE — 2 RÉGIMES DE PRISE DE FORCE AVANT

Puissance ou économie, à vous de choisir.

Les prises de force sont montées à l'avant et à l'arrière, avec 4 régimes à commande électronique en série sur la prise de force arrière et une prise de force à 2 régimes disponible à l'avant. Les prises de force sont actionnées à partir d'un panneau de commande ICP intégré dans l'accoudoir du conducteur.

Pour les travaux qui requièrent moins de puissance, l'Optum CVX est équipé d'une prise de force arrière 540E/1000E en option et d'une prise de force avant 1000E. Les vitesses Eco sont atteintes à un régime moteur inférieur à 1 600 tr/min, ce qui permet de réduire la consommation de carburant et le bruit.

La fonction Soft Start (Démarrage en douceur) détecte une résistance de départ élevée lors de l'engagement de la prise

de force, puis augmente progressivement la charge de couple. Un frein hydraulique interrompt le mouvement des équipements entraînés dès que la prise de force est désengagée. Le système d'activation hydraulique et de contrôle électronique assure la douceur de fonctionnement et la protection des composants.

Le système de gestion de la prise de force la désengage automatiquement lorsque le relevage arrière est relevé, puis la réengage lorsque celui-ci est abaissé. La position d'engagement et de désengagement de la prise de force est réglable et peut également être programmée dans le nouveau HMC II.

OPTUM CVX. TRANSFERT DE PUISSANCE OPTIMAL.

AVANTAGES

- Prise de force avant 4 régimes de série.
- Prise de force arrière 2 régimes en option.
- Prises de force avant et arrière automatiques.
- La prise de force Soft start (Démarrage en douceur) augmente la durée de vie de vos outils.
- Prise de force avant pour une productivité accrue.
- Le fonctionnement de la prise de force peut être entièrement intégré au HMC II.

	Vitesse de prise de force [tr/min]	Régime moteur [tr/min]
Prise de force arrière 4 régimes	540/540 E/1000/1000 E	1 930 / 1 598 / 1 912 / 1 583
Prise de force avant 2 régimes	1000/1000 E	1 912 / 1 583



PUISSANCE HYDRAULIQUE

Pour les applications les plus exigeantes.

AVANTAGES

- Capacité de levage maximale à l'arrière sur toute la plage de 11 058 kg.
- Possibilité de monter 5 distributeurs électroniques à l'arrière et 3 latéraux en option.
- Débit de pompe de 220 l/min max. pour les outils plus gourmands.
- Attelage avant entièrement intégré d'une capacité de levage exceptionnelle de 5 821 kg max.

Case IH a mis au point le système hydraulique de l'Optum CVX autour d'une puissante pompe d'une cylindrée variable jusqu'à 220 l/min maximum. Les relevages avant et arrière disposent ainsi d'une capacité qui leur permet de manier les outils les plus lourds sans effort. Vous pouvez ainsi utiliser des outils plus larges pour augmenter votre productivité.

Comme la pompe hydraulique est conçue pour distribuer un haut débit d'huile à bas régime, même les plus fortes sollicitations des distributeurs ne risquent pas de perturber l'Optum CVX. Parallèlement, elle vous permet de faire des économies de carburant.

À l'arrière, jusqu'à 5 distributeurs électroniques sont montés, avec un débit d'huile disponible en simultané pour pouvoir

manier les outils les plus imposants. Ces distributeurs sont entièrement configurables à l'aide des commandes de débit et de temporisation montées sur l'accoudoir du siège du conducteur. Une fonction Power Beyond est également disponible.

L'Optum CVX peut aussi être équipé de distributeurs latéraux (1 à 3) pour le relevage avant.

Les distributeurs latéraux et arrière peuvent être actionnés à partir du sol grâce aux commandes déportées.

Consultez les caractéristiques techniques. Vous serez impressionné.

OPTUM CVX. FLEXIBILITÉ OPTIMALE.

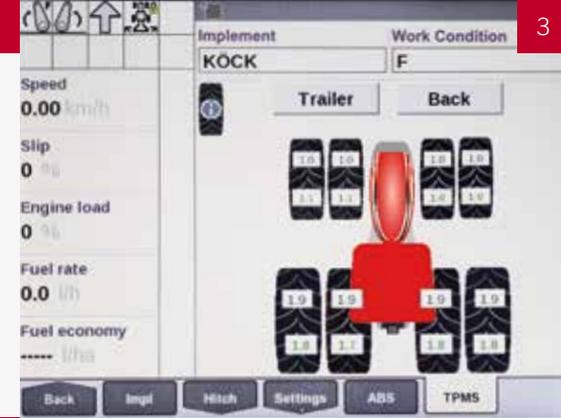
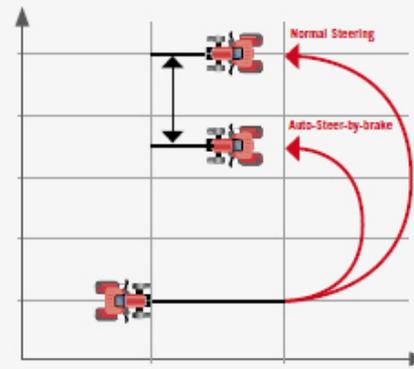
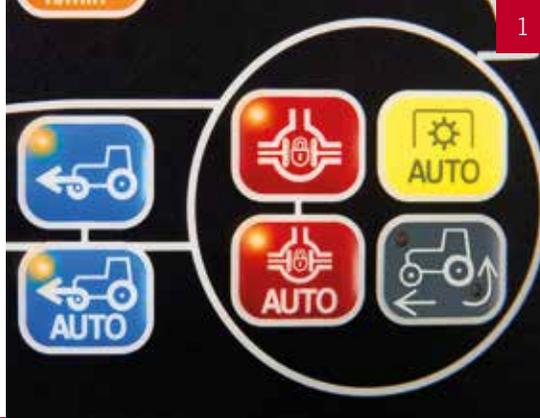


Vue d'ensemble des paramètres de débit et de temporisation sur le moniteur AFS Pro 700™.





- 1 4RM et gestion du blocage de différentiel.
- 2 Les fonctions d'automatisme de freinage réduisent considérablement le rayon de braquage du tracteur.
- 3 Surveillance de la pression des pneus jusqu'à 16 roues (tracteur ou outils).



TRACTION OPTIMALE ET SÉCURITÉ OPTIMISÉE

Une agilité sans égale au champ comme sur route.

Vous découvrirez que l'Optum CVX dispose d'une puissance de traction impressionnante au champ et offre une charge utile inédite jusqu'à 6 300 kg. L'Optum est doté d'un pont avant équipé de suspensions à deux vérins, d'une toute nouvelle direction réactive. Il est possible de monter des roues jumelées sur le pont arrière afin de réduire le patinage et la compaction du sol.

Ce tracteur se distingue par un rayon de braquage exceptionnel et peut être équipé d'une large gamme de crochets d'attelage allant des attelages de remorque automatiques standards jusqu'aux attelages à boule pour le transport de charges lourdes.

L'Optum CVX transmet une puissance très élevée pour un modèle aussi léger et est en mesure de transporter à vive allure de lourdes charges sur route. Nous avons équipé l'Optum CVX de l'ABS en option afin que vous disposiez de la

meilleure puissance de freinage. En effet, le tracteur freine immédiatement sans patiner, même en cas de transport de lourdes remorques, dès que vous appuyez sur la pédale de frein.

Un système de surveillance de la pression des pneus, qui permet à l'opérateur de surveiller jusqu'à 16 pneus sur le tracteur ou la remorque, est également disponible. Intégré à l'écran AFS 700™, ce système permet à l'opérateur de régler les paramètres et de voir apparaître des messages d'avertissement sur l'écran AFS Pro 700™ en cas de dépassement du seuil. Grâce au flexible pneumatique de gonflage disponible à l'arrière de la machine, l'opérateur peut ensuite regonfler les pneus pour rentrer à la ferme.

OPTUM CVX. SÉCURITÉ OPTIMALE.

AVANTAGES

- 4RM et gestion du blocage de différentiel.
- Rayon de braquage de seulement 7,7 m.
- La suspension de pont avant augmente la stabilité et la traction.
- Système de freinage antiblocage (ABS) pour un arrêt immédiat et fiable.
- Direction automatique par le frein (ABS avancé).
- Système de surveillance de la pression des pneus pour maintenir une traction optimale.
- Large offre de montes pneumatiques jusqu'à 2,15 m de diamètre.



RESTEZ SUR LA BONNE VOIE

Les solutions d'agriculture de précision AFS® de Case IH pour une efficacité maximale.



En plus de la sensation unique que procure le fait de posséder et de conduire le tout dernier tracteur de Case IH, vous savez que l'Optum CVX est un investissement avisé. Cette conviction est renforcée par les fonctions à forte valeur ajoutée, comme les toutes dernières solutions d'agriculture de précision (AFS®), la compatibilité ISOBUS et le système de Gestion des séquences en fourrières HMC II. Nous avons mis au point la solution AFS® pour optimiser vos coûts d'exploitation et faire en sorte que vos longues journées de travail dans les champs se transforment en une expérience agréable, sans stress.

Il va sans dire que la compatibilité ISOBUS est intégrée à cette gamme de tracteurs et que les commandes via l'écran tactile de l'Optum CVX offrent la meilleure utilisation.

De même, nous avons mis au point le système de gestion des manœuvres en bout de champ (HMC II) de manière à automatiser de plus en plus d'opérations du tracteur.

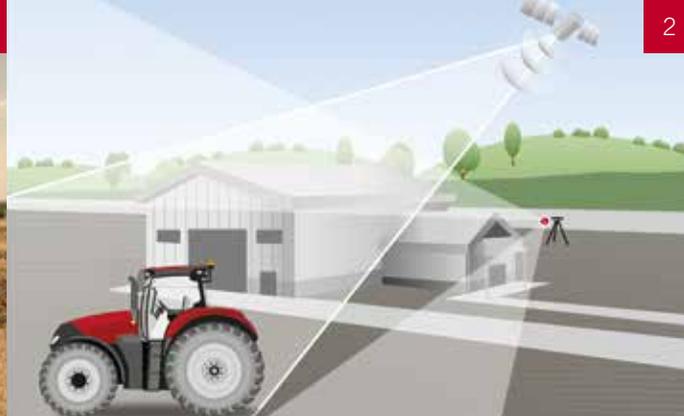
OPTUM CVX. RENTABILITÉ OPTIMALE.

- 1 AFS AccuGuide™ : Guidage par GPS et GLONASS
- 2 xFill compense les pertes de signaux RTK* pendant 20 min
- 3 Surveillance et gestion de vos machines avec l'offre télématique AFS Connect™



AFSUPPORTCENTER

0 805 540 747
afssupporteur@caseih.com



UN SENS DE L'ORIENTATION INDÉFECTIBLE

Optimisez votre travail grâce aux solutions d'agriculture de précision.

Les systèmes AFS® de Case IH sont à l'avant-garde des solutions d'agriculture de précision depuis plus de dix ans. Ils incluent tout ce dont vous avez besoin pour obtenir une précision répétable, réduire les chevauchements, limiter les coûts et optimiser votre rentabilité.

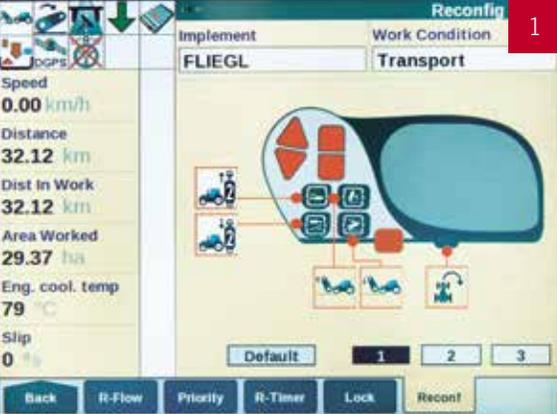
Les tracteurs Optum CVX peuvent être prééquipés de la technologie d'autoguidage AFS AccuGuide™ et dotés d'un écran tactile AFS Pro 700™. Cela signifie que votre concessionnaire peut préinstaller un système de guidage intégré GPS/GLONASS entièrement automatique pour que

vous puissiez tirer profit d'une précision de pointe au champ. Ajoutez une station locale de signaux RTK+ et vous disposerez directement d'une précision de 2,5 cm d'un passage à l'autre. Ne vous inquiétez pas pour la réception du signal : notre logiciel est doté de l'application xFill qui se substitue au système RTK+ pendant 20 min de manière à ce que l'AFS® maintienne le cap, même en présence d'obstacles, comme des bâtiments, etc.

OPTUM CVX. GUIDAGE OPTIMAL.

AVANTAGES

- Nombreuses gammes de précisions de signal disponible.
- Récepteurs utilisant les signaux GPS et GLONASS pour une couverture idéale.
- Solution de signal RTX à faible coût.
- Signal RTK+ haute précision en option avec niveaux de précision de 2,5 cm.
- Prédiposition guidage automatique AFS AccuGuide™ intégré pour l'Optum CVX.
- xFill compense les pertes de signaux RTK+ pendant 20 min.



- 1 Associez chaque bouton à un distributeur auxiliaire.
- 2 Suivez les performances de votre tracteur.
- 3 Surveillez votre équipement grâce à des caméras.

CONTRÔLE PRÉCIS

Interactif, intégré et intuitif.

Bénéficiez de toutes les capacités de l'écran tactile AFS Pro 700™ de Case IH, pour une gestion à 360° de la productivité. Intégré à l'accoudeur, cet écran tactile permet au conducteur de contrôler entièrement l'ensemble des séquences automatisées du tracteur tout en recevant des informations en temps réel sur les coûts d'exploitation et les rendements.

Le tracteur est très facile à configurer grâce au logiciel intuitif AFS Pro 700™ qui permet de communiquer directement avec le système de guidage AFS® et de synchroniser les systèmes avec d'autres équipements compatibles ISOBUS. Vous pouvez également programmer et régler les débits ainsi que les temporisateurs hydrauliques, mémoriser des séquences de manœuvres en bout de champ et brancher des caméras arrière.

Une fois que tout a été configuré, le conducteur utilisera dans les champs deux fonctions clés, à savoir les outils de guidage AFS et les écrans des accessoires, qui s'affichent automatiquement sur le moniteur dès que des équipements compatibles ISOBUS sont reliés à l'avant ou à l'arrière. L'enregistrement de séquences de bout de champ HMC permet d'automatiser intégralement la mise en œuvre des outils à partir d'informations de temps et de distance. Le moniteur vous donne également des informations sur la productivité et la consommation de carburant. Ces données peuvent être transmises automatiquement sur l'ordinateur de votre exploitation ou mémorisées sur une clé USB externe. L'Optum CVX est votre allié le plus professionnel en matière de productivité.

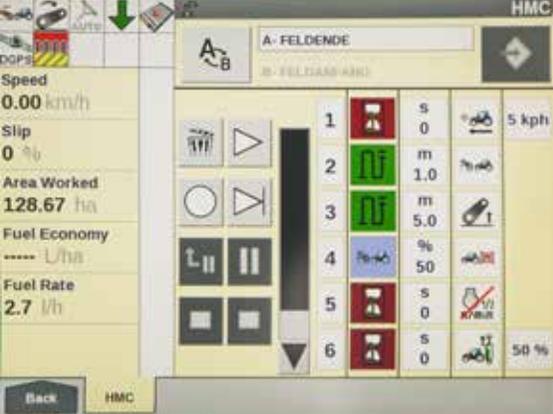
OPTUM CVX. CONTRÔLE OPTIMAL.

AVANTAGES

- Écran tactile intuitif AFS Pro 700™.
- Amélioration de la productivité grâce à des informations en temps réel.
- Écran fractionné compatible pour tous ceux qui veulent connecter un deuxième moniteur AFS Pro 700™ sur la presse à balles.
- AccuTurn™ : pour tourner automatiquement
- Configurez individuellement les distributeurs sur le levier Multicontroller.
- Gardez un œil sur les zones non visibles depuis le siège du conducteur grâce aux caméras en option.







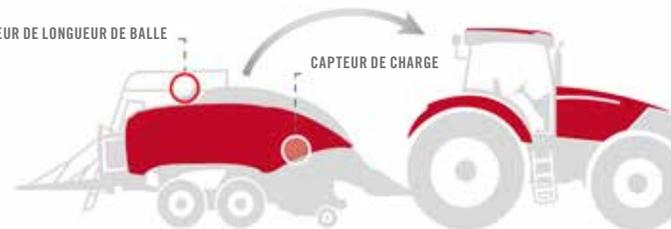
CONTRÔLEUR DE LA PRESSE
 Algorithme de contrôle (Logiciel) de la vitesse d'alimentation de la presse haute densité

**ISOBUS
 CLASSE III**

CONTRÔLEUR DU TRACTEUR
 changement de vitesse du tracteur en fonction de la demande de la presse

CAPTEUR DE LONGUEUR DE BALLE

CAPTEUR DE CHARGE



LES PROFESSIONNELS DE LA PRODUCTIVITÉ

Système HMC II et AFS AccuTurn™ compatibles ISOBUS.

Les modèles Optum CVX sont tous équipés du système de gestion avancée des séquences de bouts de champs HMC II, conçu pour aider le chauffeur lors des demi-tours en bout de champ. Chaque étape peut être programmée selon le temps ou la distance parcourue. De plus, les déclenchements de différentes fonctions automatisées peuvent être configurés, comme la réduction du régime moteur après le relevage de l'outil. Une séquence de manœuvres de fourrière peut être activée lorsque le tracteur se déplace ou être programmée à l'arrêt. Il est possible de lancer l'exécution d'une séquence de manœuvres en automatique ou en manuel, et à partir du levier Multicontroller, de l'écran AFS Pro 700™ ou de l'ICP (Tableau de bord intégré) sur l'accoudeur.

Contrairement aux ISOBUS I et II, sur lesquels l'écran AFS Pro 700™ indique les paramètres de l'outil et commande les outils, l'ISOBUS III permet à l'outil de piloter l'Optum CVX. Le tracteur réglera automatiquement la vitesse en marche avant, la direction (option), la position du relevage et le régime de la prise de force, ainsi que le fonctionnement des distributeurs auxiliaires en fonction de l'outil. La productivité du chantier est parfaitement optimisée. Et aujourd'hui, avec la nouvelle technologie AFS AccuTurn, la gestion des fourrières est associée à celle de la direction, de sorte que toutes les manœuvres en fourrière sont automatisées et la vitesse de demi-tour optimale pour encore plus d'efficacité et de confort.

OPTUM CVX. AUTOMATISATION OPTIMALE.

AVANTAGES

- Le système HMC II automatise le travail afin de réduire la fatigue du conducteur et augmenter la productivité.
- ISOBUS II : suivi et contrôle des paramètres de l'outil sur le moniteur AFS Pro 700™.
- ISOBUS III pour un rendement optimal : les outils raccordés contrôlent, par exemple, la vitesse du tracteur, la direction, la montée/descente de l'attelage et le régime de la prise de force.
- AccuTurn™ allie les fonctions de braquage automatique et de gestion des manœuvres en fourrière pour une totale automatisation.





RÉDUIRE LA CONSOMMATION DES RESSOURCES EN PASSANT DES COMBUSTIBLES FOSSILES À UN **SYSTÈME D'ÉNERGIE RENOUELABLE**



AUGMENTER LA PRODUCTIVITÉ AGRICOLE POUR **AMÉLIORER LA DISPONIBILITÉ ALIMENTAIRE**



RÉDUIRE **L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL** ET OPTIMISER LA **CONSOMMATION D'ÉNERGIE** DANS TOUTES LES ACTIVITÉS DE L'ENTREPRISE



MULTIPLIER LES OPPORTUNITÉS D'ÉCHANGER DES **IDÉES** ET DES **BONNES PRATIQUES** AVEC TOUTES LES **PARTIES PRENANTES**

PRÉSERVONS NOTRE ENVIRONNEMENT

Toutes nos démarches intègrent une conception durable.

Case IH fait partie de CNH Industrial, l'une des plus grandes sociétés de biens d'équipement au monde. L'entreprise prend très au sérieux ses responsabilités environnementales et a été nommée à sept reprises dans les indices de développement durable Dow Jones. Au sein du groupe CNH Industrial :

- 91 % des déchets sont valorisés
- 27,5 % de l'eau utilisée est recyclée et
- 56 % de l'électricité consommée provient de sources renouvelables.

Être un leader mondial des biens d'équipement comporte de grandes responsabilités, ce qui signifie que nous devons rendre compte de toutes les activités que nous exerçons dans le monde. Notre responsabilité ne s'arrête pas aux portes de nos usines et nous nous efforçons d'être proactifs lorsqu'il s'agit de questions plus larges autour du développement durable.

Au fil des années, nous avons orienté nos travaux de recherche et développement pour offrir des produits d'un niveau de plus en plus élevé en matière de sécurité et d'éco-compatibilité. Plutôt que d'obliger nos clients à choisir entre des coûts d'exploitation réduits et l'éco-efficacité, notre stratégie est d'offrir des produits qui allient les deux.

En fournissant des produits et des solutions innovatrices respectueuses de l'environnement, Case IH s'attaque aux problèmes mondiaux, tels que le changement climatique. Les entreprises d'aujourd'hui sont confrontées à des défis complexes et interconnectés qui exigent l'intégration d'une conception durable en constante évolution, un scénario que Case IH considère comme un moteur important dans la création de valeur à long terme.

Les ingénieurs de Case IH se concentrent sur la production de machines qui travaillent non seulement sur le terrain, mais aussi avec celui-ci.

CASE IH. TOUJOURS TOURNÉ VERS L'AVENIR.

LES MOTEURS DU DÉVELOPPEMENT DURABLE SONT :

- Nécessité de nourrir une population croissante.
- Importance de la protection des sols pour les générations futures.
- Développement de solutions d'agriculture durable.
- Sensibilisation du public.
- Favoriser l'engagement des personnes.



OPTIMISEZ VOTRE TEMPS DE TRAVAIL

Un entretien simplifié.

Nous savons que, pour votre activité, le temps est un facteur critique. Consacrer un maximum de temps à travailler plutôt qu'à effectuer l'entretien est l'un des fondements qui fait partie intégrante de la conception de nos produits. Les contrôles quotidiens et l'entretien de routine sur un Optum CVX Case IH sont simples et pratiques. Il suffit tout simplement de faire les contrôles habituels pour que votre Optum CVX soit prêt à travailler.

Nous avons conçu les tracteurs Optum CVX de manière à porter à 600 heures les intervalles d'entretien afin de limiter leurs coûts et pour que vous puissiez continuer à travailler sur votre exploitation.

OPTUM CVX. ENTRETIEN OPTIMAL.

AVANTAGES

- Intervalles d'entretien records de 600 heures pour le moteur et de 1 200 heures pour la transmission et le circuit hydraulique.
- Pas d'entretien du filtre à particules grâce au système de traitement des gaz d'échappement Hi-eSCR.
- Facilité d'accès pour effectuer rapidement les contrôles quotidiens.
- Le ventilateur à pales réversibles nettoie automatiquement les groupes de refroidissement afin de réduire les temps d'arrêt pour effectuer l'entretien.
- Raccordement du flexible d'air à l'arrière (en option) pour le nettoyage dans les champs.
- Capacité inégalée du réservoir de carburant de 630 litres et du réservoir d'AdBlue de 96 litres pour faire face à de longues journées de travail.





CASE IH

300

OPTUM



TRAVAILLEZ SEREINEMENT, CASE IH VOUS ACCOMPAGNE

ServiceTeam

La **SERVICETEAM** Case IH est la résultante de l'association entre le formidable réseau de concessionnaires, des outils d'assistance Case IH, des méthodes de formation modernes et des services de pièces détachées. L'ensemble permet à vous, clients de Case IH, de bénéficier d'un excellent service après-vente pour vous permettre de vous concentrer sur votre métier : l'agriculture !

ASSISTANCE TECHNIQUE | SERVICE | PIÈCES | MAXSERVICE | SERVICEFINANCE

GENUINEPARTS

NOUS MAINTENONS VOTRE TRACTEUR EN ORDRE DE MARCHÉ.

Votre concessionnaire Case IH local et notre centre d'appels réservé aux commandes de pièces détachées disponible 24h/24, 7 j/7, constitué de techniciens et de collègues spécialisés dans la logistique, font tous partie du réseau ServiceTeam de Case IH. Ils ont été formés pour vous donner des avis professionnels et résoudre vos problèmes, en veillant à ce que les pièces d'origine Case IH soient identifiées et envoyées dans les plus brefs délais pour qu'elles vous parviennent le jour même ou le lendemain afin que votre machine reste en excellent état.

SERVICEMAX

24 HEURES SUR 24. QUEL QUE SOIT LE PAYS.

Quand vous travaillez 24h/24, vous n'êtes jamais seul grâce à MaxService. Une assistance téléphonique dédiée vous relie à Case IH ServiceTeam 24h/24, 7 j/7. Les techniciens qui répondent chez votre concessionnaire local sont prêts à vous aider en vous donnant des conseils techniques, en vous proposant des solutions logicielles et en commandant les pièces d'origine dont vous avez besoin. Pendant la haute saison, nous vous aidons à continuer à travailler sur votre exploitation en vous offrant toute l'assistance nécessaire en cas de panne.

SAFEGUARD
GOLD

SAFEGUARD
SILVER

SAFEGUARD
BRONZE

SAFEGUARD OR, ARGENT OU BRONZE EST UN PACK DE SERVICE D'EXTENSION DE GARANTIE.

Fait spécialement sur mesure en fonction de vos exigences et de vos équipements, il peut être constitué de packs de contrats d'entretien, de maintenance, de télématique, d'assurance et de financements Case IH. Et surtout, il assure votre tranquillité d'esprit, couvre tous les problèmes mécaniques et vous permet de gérer facilement vos coûts de propriété.

CNH
INDUSTRIAL CAPITAL

UNE SOLUTION DE FINANCEMENT OPTIMALE POUR CHAQUE INVESTISSEMENT.

CNH Industrial Capital est la société de financement de Case IH. Nos employés sont des experts financiers qui ont de nombreuses années d'expérience dans le secteur de l'agriculture. Nous connaissons non seulement les produits Case IH et le marché, mais nous comprenons également les exigences spécifiques de vos opérations. De ce fait, nous sommes toujours en mesure de vous offrir une solution financière pour vos nouveaux investissements, spécifiquement adaptée à vos exigences opérationnelles. Notre objectif le plus important est d'améliorer la rentabilité de votre investissement !



MODÈLES	OPTUM 250 CVX	OPTUM 270 CVX	OPTUM 300 CVX
MOTEUR	FPT	FPT	FPT
Nombre de cylindres	6	6	6
Type	Moteur diesel Common Rail à 24 soupapes, turbocompresseur unique eVGT et post-traitement Hi-eSCR des gaz d'échappement		
Niveau des émissions	Phase IV	Phase IV	Phase IV
Capacité (cm³)	6 728	6 728	6 728
Puissance maxi ECE R120 ³⁾ (kW/ch)	201 / 273	212 / 288	230 / 313
... au régime moteur de (tr/min)	1 800	1 800	1 800
Puissance maxi ECE R120 ³⁾ (kW/ch)	184 / 250	199 / 271	221 / 300
... au régime moteur de (tr/min)	2 100	2 100	2 100
Couple maxi (Nm à 1 400 tr/min)	1 173	1 194	1 282
Réserve de couple (%)	40	32	28
Réservoir de carburant, diesel / urée (litres)	410 / 96	630 / 96	630 / 96
TRANSMISSION			
Transmission à variation continue ECO 50 km/h ou ECO 40 km/h	●	●	●
Powershuttle	●	●	●
Type blocage de différentiel du pont arrière	Multidisque humide avec système de gestion		
Frein de service	Multidisque humide à commande hydraulique et réglage automatique		
PRISE DE FORCE			
Type	Electro-hydraulique avec commande de prise de force automatique		
Vitesses	540 / 540E / 1 000 / 1 000E		
... aux régimes moteur (tr/min)	1 930 / 1 598 / 1 853 / 1 583		
Type d'arbre de série (en option)	21 cannelures 1 3/8" (6 cannelures 1 3/8")		
PRISE DE FORCE AVANT ET ATTELAGE AVANT	○	○	○
Vitesses	1 000 / 1/000E	1 000 / 1/000E	1 000 / 1/000E
... aux régimes moteur (tr/min)	1 886 / 1 585	1 886 / 1 585	1 886 / 1 585
Capacité de relevage maximale (kg)	5 821	5 821	5 821
Capacité de relevage OCDE sur toute la plage à 610 mm (kg)	4 487	4 487	4 487
QUATRE ROUES MOTRICES ET DIRECTION (TRANSMISSION)			
Type	Électrohydraulique avec système de gestion, blocage de différentiel électrohydraulique, système de suspension avant active de série		
Système de freinage antiblocage (ABS)	○	○	●
Suspension de pont avant	●	●	●
Angle de braquage (°)	55	55	55
Rayon de braquage min. ¹⁾ Réglage de voie de 1 930 mm (m)	7,7	7,7	7,7
CIRCUIT HYDRAULIQUE			
Type de circuit	Pompe à cylindrée variable à pression et débit compensés		
Débit de pompe max. de série/en option (l/min)	165 / -	165 / 220	165 / 220
Pression du système (bar)	215	215	215
Type de commande	Commande d'attelage électronique (EHC) avec commande anti-tangage		
Capacité de relevage maximale sur toute la plage [kg]	11 058	11 058	11 058
Capacité de relevage OCDE sur toute la plage à 610 mm (kg)	10 305	10 305	10 305
Nombre maxi de distributeurs auxiliaires arrière	5 électroniques		
Nombre maxi de distributeurs centraux avec joystick électronique	3 électroniques		
Réglage de minuterie du distributeur auxiliaire	Entre 1 et 60 secondes sur tous les modèles		
Type de catégorie	Cat III N	Cat III/IVN	Cat III/IVN
Commande de patinage	●	●	●



FABRIQUÉ EN AUTRICHE

Construit avec passion.

Chaque tracteur Optum CVX de Case IH symbolise l'excellence autrichienne en matière d'ingénierie et de production. L'usine de St. Valentin, qui abrite également le siège européen de Case IH, repose sur la passion et le savoir-faire de nos ingénieurs et ouvriers, ainsi que sur des chaînes d'assemblage de pointe, pour produire des tracteurs de 86 à 300 ch avec une qualité et une précision extrêmes.

Quatre-vingt-dix pour cent des tracteurs produits ici étant exportés, notre culture d'excellence est diffusée à travers le monde. L'usine de tracteurs CNH Industrial de St. Valentin en Autriche occupe une place impressionnante dans l'audit annuel WCM (World Class Manufacturing), un succès qui

repose sur sa production exceptionnelle et ses employés hautement qualifiés. L'accréditation WCM reflète la compétence, la qualité et les performances d'un personnel enthousiaste.

Les procédés sont optimisés et les tests et contrôles qualité sont effectués selon des règles rigoureuses qui dépassent largement les normes industrielles reconnues. Notre intention est claire : fournir des machines qui conviennent parfaitement aux entrepreneurs et exploitants agricoles majeurs.

CNH Industrial Österreich GmbH
Steyrer Straße 32, A-4300 St. Valentin – Austria

Appel gratuit : 00 800 22 73 44 00

 Mieux vaut prévenir que guérir ! Lisez toujours le manuel de l'opérateur avant d'utiliser les équipements. Inspectez les équipements avant de les utiliser et vérifiez qu'ils fonctionnent correctement. Respectez les pictogrammes de sécurité du produit et utilisez les fonctions de sécurité fournies, le cas échéant. Cette documentation est destinée à une publication internationale. Les équipements de série et en option ainsi que les modèles disponibles varient d'un pays à l'autre. Case IH se réserve le droit de modifier sans préavis et à tout moment la conception et les équipements techniques, sans obligation de sa part de modifier les unités qui ont déjà été vendues. Tous les efforts ont été fournis pour assurer l'exactitude des spécifications, des descriptions et des illustrations de cette brochure au moment de la mise sous presse. Cependant, celles-ci sont également sujettes à modification sans préavis. Il est possible que les illustrations comprennent des équipements en option, ou que tous les équipements de série ne soient pas représentés. Case IH recommande les lubrifiants **AKCELA**.



CASE IH
AGRICULTURE
POUR CEUX QUI EXIGENT PLUS