

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE

SCHNEIDWERKE





EIN UMFASSENDES ANGEBOT AN SCHNEIDWERKEN

Produktivität in allen Getreidearten

Jahrzehntelange Erfahrung und ständige Weiterentwicklung haben Case IH zum weltweit erfolgreichsten Schneidwerk-Hersteller gemacht. Wir investieren in die eigene Forschung, um effektivere, zuverlässigere und leistungsfähigere Schneidwerke für eine Vielzahl von verschiedenen Getreidearten zu entwickeln. Unsere Produktpalette umfasst Hochleistungsschneidwerke für jede Druschfrucht, für alle Erntebedingungen weltweit und für jede Art des Ertrags. Und in jedem Fall stammen Entwicklung und Fertigung aus einer Hand – von Case IH.



NICHT IRGEND EIN SCHNEIDWERK: EIN SCHNEIDWERK VON CASE IH

Unsere Entwicklung und Fertigung - für Ihren Erfolg!

EINE EINHEIT

Jeder Mähdrescher ist nur so gut wie sein Schneidwerk. Um die maximale Leistung mit einem Mähdrescher zu erzielen, ist eine durchsatzstarke Erntezufuhr von entscheidender Bedeutung. Unsere Schneidwerke arbeiten unter allen Bedingungen mit Höchstleistung, damit Sie unabhängig von den Erntebedingungen stets die maximale Schlagkraft, die perfekte Stoppelhöhe, unbeschädigtes Stroh oder geringstmögliche Erntegutverluste erreichen.

KUNDENORIENTIERT

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, damit unsere Erntemaschinen für jede Druschfrucht nur das Beste bieten. Daher zeichnen sich unsere Maschinen durch minimale Verluste, einfache Bedienung und hervorragende Ernteleistungen aus. Die sanfte, zügige

und effiziente Beschickung garantiert guten Drusch und optimale Abscheidung.

HÖCHSTE SCHLAGKRAFT IN JEDEM BESTAND

Als erster Kontaktpunkt des Mähdreschers mit dem Erntegut kann schon das Design des Schneidwerks den Unterschied zwischen einem reibungslosen Erntebetrieb und einer schlechten Mähdrescherleistung ausmachen. Aus diesem Grund haben wir Case IH Schneidwerke entwickelt, die unter allen Erntebedingungen auf höchstem Niveau arbeiten.

Und was bedeutet das? Ein Erntegutschnitt mit hoher Geschwindigkeit hinterlässt auch auf unebenen Feldern eine kurze und gleichmäßige Stoppel, ohne die Bodenoberfläche zu beschädigen. Auch liegendes Getreide, starker Unkrautbefall und feuchtes Stroh stellen keine

Herausforderung für ein Case IH Schneidwerk dar, da jeder einzelne Halm sauber geschnitten wird.

EIN BREITES SCHNEIDWERK-ANGEBOT*

Das umfassende Angebot von Case IH an Schneidwerken enthält die richtige Lösung für alle Arten von Druschfrüchten. Maximale Leistung bei Getreide und Raps ist die einzige Aufgabe des Getreideschneidwerks 3050. Für das schonende Dreschen von Sojabohnen oder die Verarbeitung von liegendem Erntegut sind das branchenführende Flex-Schneidwerk 3020 von Case IH und die Bandschneidwerke der Serie 3100 die richtige Wahl. Das Herzstück unserer Schneidwerke ist ein zentral angetriebener, flexibler Messerbalken, der der Bodenkontur exakt folgt. Das Maisschneidwerk R4400 und die von Case IH entwickelte und gefertigte Pickup der Serie 3000 runden das Sortiment ab. Kurz gesagt, es gibt für jede Druschfrucht das richtige Schneidwerk.

EINE LÖSUNG FÜR JEDE FRUCHTART

SCHNEIDWERK	ERNTÉGUT
 Getreideschneidwerk 3050	Alle Körnerdruschfrüchte (Weizen, Gerste, Hafer, Raps)
 Bandschneidwerk 3100	Körnerdruschfrüchte
 Flex-Schneidwerk 3020	Soja und Raps (nahe am Boden)
 Maisschneidwerk 4400	Mais
 Pickup-Vorsatz 3000	Alle geschwadeten Druschfrüchte (Gras, Klee, Getreide und Raps)

* Weitere Informationen finden Sie in der Schneidwerk-Broschüre auf der Website von Case IH unter www.caseih.com

VORTEILE

Entwickelt für die Case IH Axial-Flow® Modelle:

- Steigert die Produktivität Ihres Mähdreschers.
- Maximiert das Leistungspotenzial.
- Mehr Zeit für die Ernte, weniger Zeitaufwand für Einstellarbeiten.
- Sicherheit bei jeder Ernte.



GETREIDESCHNEIDWERK 3050 – DIE LÖSUNG FÜR DEN ERTRAGSSTARKEN GETREIDEBESTAND

- Erhältlich in Arbeitsbreiten von 4,9 bis 12,5 m.
- Hohe Erntegeschwindigkeit bis zu 9 km/h bei allen Erntebedingungen.
- Robustes Schneidwerk mit doppeltem Boden verbessert die Bodenführung für einen kurzen und gleichmäßigen Schnitt.
- Der Messerbalken kann für einen Hochleistungsdrusch unter Lang- und Kurzstrohbedingungen während der Fahrt um 57 cm verstellt werden.
- Ährenheber erhältlich für Bestände im Lager.
- Hydraulische Rapstrenner – können beim Getreidedrusch am Schneidwerksrücken mitgeführt werden.
- Der große horizontale Verstellbereich um 57cm ermöglicht die Umstellung auf Rapsdrusch per Knopfdruck aus der Kabine.



FLEX-SCHNEIDWERK 3020 – DER EXPERTE FÜR DIE SOJA-ERNTE

- Erhältlich in Arbeitsbreiten von 6,1 bis 9,1 m.
- Der flexible Messerbalken wird nah am Boden geführt und nimmt selbst niedrig hängende Schoten mit.
- Komplett einstellbare Auflagedruckregelung, auf Wunsch mit Bedienung aus der Kabine.
- Eignet sich in starrer Ausführung auch für alle Getreidesorten.



BANDSCHNEIDWERK 3100 – VERSIONEN MIT STARREM UND FLEXIBLEM MESSER

- Erhältlich in Arbeitsbreiten von 7,6 bis 13,6 m.
- Verlustfreies und schnelles Ernten in kurzstrohigen Beständen, Erbsen, Soja und anderen empfindlichen Feldfrüchten.
- Sanfte Behandlung von Stroh und Erntegut – kein Ausfallgetreide.
- Zentraler Messerantrieb für eine ausgeglichene Leistung.



MAISSCHNEIDWERK 4400 – SAUBERES PFLÜCKEN, GRÜNDLICHES HÄCKSELN

- Lieferbar mit sechs bis achtzehn Pflückreihen und in starrer, bei einigen Versionen auch in klappbarer Ausführung.
- Option mit Häcksler zerkleinert und verteilt Stängel und Blätter als Erosionsschutz zwischen den Reihen.
- Flache Abteilerspitzen erfassen alle wertvollen Ähren-Kolben.
- Robuste Antriebe für hohe Geschwindigkeiten auch bei dichtem Bestand.
- Antriebsschutz für jede Reihe erhöht die Zuverlässigkeit.



PICKUP 3000 – NIMMT SELBST DIE GRÖSSTEN SCHWADEN SCHONEND AUF

- Saubere und schonende Bergung großer Einzel- oder Mehrfachschwaden.
- Mähdrescher nimmt intakte Schwade auf – dank unmittelbarer Zufuhr des Ernteguts in die untenliegende Schnecke.
- Für alle Druschfrüchte und hohe Geschwindigkeiten geeignet.
- Leichte Instandhaltung und Wartung.

GETREIDESCHNEIDWERK 3050

Der Getreidespezialist – 4,9 bis 12,5 m

Wir von Case IH legen seit jeher größten Wert auf die Fertigung von Mähdreschern, die unter schwierigen Bedingungen funktionieren: Nässe oder Trockenheit, zähes grünes Stroh, trockenes und brüchiges Erntegut. Dank seiner durchdachten Bauweise bewältigt das Getreideschneidwerk 3050 unterschiedlichstes Erntegut von schwerem Getreide bis zu Raps, ob aufrecht stehend oder liegend. Das robuste und bedienerfreundliche Getreideschneidwerk 3050 ist der Getreidespezialist für Ihren Mähdrescher.

SCHNELLE ERNTE MIT WENIG VERLUST

Das Getreideschneidwerk 3050 von Case IH passt sich allen Bedingungen an. Es erzielt auf jedem Feld und bei jedem Erntegut ein Höchstmaß an Ertrag und zeichnet sich durch hohe Kapazität und Erntequalität aus. Mit seiner hohen Schnittfrequenz von 1.300 Arbeitszyklen pro Minute und seiner Anpassungsfähigkeit an die Bodenkonturen erzielt es eine einheitliche höhere oder niedrigere Stoppelhöhe bei hoher Fahrgeschwindigkeit. Der integrierte Messerantrieb mit Riemenscheibe nutzt die Massenträgheit der Messer zur Vermeidung von Belastungsspitzen und überzeugt durch Laufruhe bei jeder Erntegeschwindigkeit. Die Haspel ist mit der Fahrgeschwindigkeit synchronisiert. Die automatische Steuerung der Haspeldrehzahl reagiert auf die Fahrgeschwindigkeit des Mähdreschers, hält die Verluste beim Einbringen der Ernte gering und sorgt für höchste Qualität beim Erntegut.



Vollhydraulische, variable Steuerung der Messerposition während der Fahrt von der Kabine aus (bis 575 mm).

ALLEN BEDINGUNGEN GEWACHSEN

Das Getreideschneidwerk 3050 arbeitet mit höchstmöglicher Kapazität, unabhängig von der Strohmenge im Erntegut. Dank eines beweglichen Messers lässt sich auch Erntegut mit langem Stroh und in großen Mengen mühelos einziehen. Das ermöglicht eine gleichmäßige und konstante Erntegutzufuhr. Bei kurzem Erntegut kann das Messer rasch zurückgezogen werden, ohne die Fahrgeschwindigkeit zu reduzieren. Die große Haspel mit einem Durchmesser von 107 cm und einer außerordentlichen Hubhöhe von 184* cm trägt zu möglichst geringen Erntegutverlusten bei. Großvolumiges oder langes Erntegut wie Raps oder Roggen können somit zuverlässig und verlustarm effizient zugeführt werden.



Besonderer Pluspunkt: Die Zinken reichen 7,5 cm unter die Messerleiste, heben das Erntegut an und reduzieren Schäden an den Messern.

LIEGENDES ERNTEGUT – KEIN PROBLEM

Mit liegendem Erntegut kommt das Getreideschneidwerk 3050 besonders gut zurecht. Mit Ährenhebern, die unter die Messerbalken greifen, lässt sich das Erntegut vom Boden anheben. Das verbessert die Schneidleistung, ohne dass Steine ins Schneidwerk geraten oder wertvolle Ähren verloren gehen. Sind sie nicht erforderlich, können sie an einer dafür vorgesehenen Stelle rechts am Schneidwerk verstaut werden.



Mit dem Terrain-Tracker von Case IH bleibt die Stoppelhöhe auch auf kupierten Schlägen konstant.

VORTEILE DES HOCHMODERNEN SCHNEIDWERKS MIT 12,5 M BREITE

- Für Controlled Traffic Farming (CTF) auf 12 m Breite
- Zwei Taumelantriebe
- Verwindungssteifere Antriebswellen dank zusätzlicher Breite
- Extrem robust und zuverlässig
- Weniger Gewicht durch einteilige, verstärkte Haspel
- Mittig gelagerte Zuführschnecke für gleichbleibend hohe Zuführkapazität



BANDSCHNEIDWERK 3100

Schonend für das Erntegut – 7,3 bis 13,72 m

Bandschneidwerke der Serie 3100 von Case IH sind nicht nur an die heutigen hohen Erntegeschwindigkeiten, erschwerten Erntebedingungen und wechselnden Umgebungen angepasst, sondern auch den Aufgaben von morgen gewachsen. Die Baureihe 3152 hat ein starres Messer für die Getreideernte, das Modell 3162 ein flexibles Messer für die Bohnenernte, dem selbst die niedrigsten Schoten nicht entgehen. Das Erntegut wird sanft über den Bandtisch befördert und tritt mit der Ähre voran in den Mähdrescher ein.

ERNTEN UNTER ALLEN BEDINGUNGEN

Das Bandschneidwerk 3100 eignet sich für Erntegut aller Art. Die nockenbetätigte Haspel hebt das Erntegut an, zieht es über den Messerbalken und legt es schonend auf dem Band ab. Die Haspel ist von der Kabine aus verstellbar, was die Zuführung unter den unterschiedlichsten Bedingungen erleichtert. Die Bänder wirken Kornverlusten entgegen. Die schmalen Enden der Teiler drücken das Erntegut kaum nieder, was insbesondere beim Schneiden außerhalb der Reihe relevant ist, während die schonenden und trotzdem robusten Bänder Durchsatz und Kapazität maximieren. Eine „oben-liegende“ über dem Band angeordnete Schecke sorgt dafür, dass der Gutstrom auch bei hohem Erntegutvolumen sicher gestellt ist. In dieser Bedingung können die Draper-Bandschneidwerke das volle Potenzial entfalten und die Leistung des gesamten Mähdreschers steigern.



Störungsfreie Zuführung in den Mähdrescher für hohe Leistung

KONKURRENZLOS ZUVERLÄSSIG AUF STEINIGEN FELDERN

Zu den innovativsten Leistungsmerkmalen der Schneidwerke für Case IH-Mähdrescher gehört der patentierte zentrale Messerantrieb. Die zweiphasigen Messer werden von der Mitte des Schneidwerks aus hydraulisch angetrieben und sorgen für Laufruhe ohne Vibrationen. Der Messerantrieb läuft in einem Ölbad, was Verschleiß entgegenwirkt und die Lebensdauer verlängert. In einer integrierten Steinfangmulde sammeln sich Steine und Erdklumpen, sodass diese Verunreinigungen nicht in den Korntank gelangen und Beschädigungen an inneren Bauteilen des Mähdreschers möglichst vermieden werden.



Problemlose Wartung des zentralen Messerantriebs

BLOCKIERUNGEN EINFACH VON DER KABINE AUS BEHEBEN

Bänder und Schnecken können aus der Kabine heraus einfach per Tastendruck reversiert werden. Wenn der Mähdrescher die Arbeit wieder aufnimmt, reagiert der seitliche Riemenantrieb mit einer Verzögerung von 3-5 Sekunden. Dies gewährleistet einen ungestörten Erntegutstrom in die Zuführung.



Beim mittleren Zuführband und der Schnecke lässt sich die Laufrichtung umkehren, um Blockierungen zu lösen.

BESONDERE LEISTUNGSMERKMALE

- Hohe Erntegeschwindigkeit bei jedem Erntegut, keine Verluste
- Geringer Wartungsaufwand
- Zentraler Messerantrieb für ausgeglichene Leistung



FLEX-SCHNEIDWERK 3020

Der Experte für die Sojaernte – 6,1 bis 10,68 m

Früchte wie Sojabohnen stellen aufgrund ihrer geringen Wachstumshöhe und des niedrigen Schotenansatzes besondere Anforderungen bei der Ernte. Wenn es um schnelles Ernten mit minimalen Verlusten geht, kann kaum ein Schneidwerk mit dem 3020 mithalten. Als Experte für bodennah wachsende Früchte erfasst das Schneidwerk jede Bohne und jede Schote und hält die Verluste gering. Mit einer 15 cm in der Höhe flexiblen Schneidleiste folgt es flexibel den Bodenkonturen und erfasst das Erntegut ohne Verunreinigungen.

KEIN ERNTEGUTVERLUST

Die Ingenieure von Case IH haben bei diesem Schneidwerk lange und hart daran gearbeitet, die Gefahr eines Erntegutverlusts möglichst weitgehend auszuschließen. Mit ihrem durchdachten Design befördern die Erntegutteiler selbst stark flachgedrücktes oder verheddertes Erntegut schonend auf Haspel und Messerbalken und folgen dabei genau den Bodenkonturen. Für die Haspel sind Kunststoffzinken (empfohlen für das meiste Erntegut und die meisten Bedingungen) oder Stahlzinken (für dickes, hartes, liegendes oder anderweitig problematisches Erntegut) erhältlich. Die Haspel mit ihren sechs Zinkenträgern gewährleistet dank ihrer Bauform eine verbesserte Erntegutquantität und -qualität. Das Erntegut wird schonend und effektiv zugeführt.



Die verstellbare Haspel kann mit Kunststoff- oder Stahlzinken ausgestattet werden.

GLEICHMÄSSIGE ZUFÜHRUNG JEDEN ERNTEGUTS

Der Schneckenboden aus Edelstahl gewährleistet eine störungsfreie, gleichmäßige Erntegutzufuhr. Der geringe Höhenunterschied zwischen Messerbalken und Schneidwerkstrog sorgt für einen reibungslosen Gutfluss. Die Schnecke ist durch eine Rutschkupplung geschützt. Eine hoch belastbare Antriebskette sorgt für eine lange Lebensdauer und zuverlässigen Antrieb, selbst bei schwierigem Erntegut. Das Erntegut wird schonend vom Messerbalken in die Zuführung befördert, während eine integrierte kleine Mulde verhindert, dass wertvolles Erntegut zurück auf den Boden fällt.



Die pendelnd gelagerten Messer folgen den Bodenkonturen, sodass jede Schote erfasst werden kann.

FLEXIBLE ANPASSUNG AN DIE BODENKONTUREN

Das Schneidwerk ist mit einer Vielzahl verstellbarer Bauteile ausgestattet. So folgt es flexibel den Bodenkonturen und garantiert beste Erntegutqualität ohne Verunreinigungen. Der Messerbalken mit voll verstellbarer Federung passt sich mühelos dem wechselnden Bodenprofil an, selbst unter schwierigsten Erntebedingungen. Damit ist es der Schlüssel zu höchstmöglicher Effizienz bei der Ernte, unabhängig vom Zustand des Bodens – weich oder hart, trocken oder schlammig. Für den TerraFlex-Torsionsblock – das Herzstück des Schneidwerks – ist eine manuelle Steuerung oder eine Steuerung vom Fahrersitz aus erhältlich, um das Schneidwerk auf den Zustand des Feldes einzustellen. Die Gleitkufen gleiten sanft über den Boden, selbst bei weichen Böden. Für anderes Erntegut wie etwa Getreide kann das Flex-Schneidwerk von flexibel auf starr umgestellt werden.



Verstellbare Torsionsblöcke steuern die Bewegung der Messer über den Boden.

BESONDERE LEISTUNGSMERKMALE

- Erhältlich in Arbeitsbreiten von 6,1 bis 10,68 m
- Maximal flexible Messer für hervorragende Ernteergebnisse auch bei niedrig hängenden Schoten
- Geringer Wartungsaufwand
- Schneidwerk auch für die Ernte von Getreide geeignet



MAISSCHNEIDWERK 4000

Neue Generation – 6, 8, 12, 16 und 18 Reihen

Maisschneidwerke der Serie 4400 von Case IH bieten hervorragende Pflückeigenschaften in stehenden Beständen und im Lagermais. Körnerverluste bleiben auf ein Minimum beschränkt. Das schmale, gerade Profil des Teilers und sein flacherer Winkel sorgen dafür, dass bei der Ernte kaum Kolben verloren gehen. Optionale Spiralschnecken für liegendes Erntegut erfassen den gesamten Mais am Schneidwerkende, sodass auch bei hohen oder liegenden Pflanzen kaum Mais verloren geht. Branchenweit einzigartige Rückhalterillen führen lose Maiskörner der Schnecke zu, sodass diese nicht auf den Boden zurückfallen.

AUSGELEGT AUF HOHE ERTRÄGE

Das Maisschneidwerk 4400 ist auf steigende Maiserträge und härteres Erntegut ausgelegt. Der Axial-Flow®-Mähdrescher zeichnet sich als Erntemaschine für 8 bis 18 Reihen durch gesteigerte Produktivität aus. Die Doppelwalzenketten laufen in einem Ölbad. Damit erzielen sie selbst bei extrem hartem und schwerem Erntegut ein Maximum an Zuverlässigkeit. Die Getriebe der Pflückaggregate sind auf höchste Belastbarkeit ausgelegt. Das Gehäuse des Hauptgetriebes besteht aus Aluminium, was beim Schneidwerk Gewicht spart. Alle Pflückaggregate sind für höchste Zuverlässigkeit durch eine Rutschkupplung geschützt und laufen in einem Ölbad.



Spiralschnecken für liegendes Erntegut und Maisrückhaltegitter – ideal zur Vermeidung von Erntegutverlusten

UNTERFLURHÄCKSLER

Maisstängel müssen gründlich gehäckselt werden, um eine schnelle Rotte zu erzielen, sodass keine Schädlinge im Erntegut überwintern können. Beim Schneidwerk 4400 werden die Maispflanzen von Hochgeschwindigkeits-Reißwalzen mit gehärteten Messern nach unten gezogen. Die Pflanzen werden sicher erfasst, sodass kein Stroh in den Mähdrescher gerät. Optional sind Strohhäcksler für die einzelnen Reihen erhältlich, die die Stoppeln nah am Boden und das von den Walzen nach unten gezogene Stroh häckseln. Das gehäckselte Stroh wird gleichmäßig über die Reihen verteilt, sodass es sich schnell zersetzt. Wird das Schneidwerk auf sehr steinigem Boden eingesetzt, können die Häcksler für die einzelnen Reihen separat zu- oder abgeschaltet werden.



Das gesamte an den Walzen austretende Stroh wird gehäckselt.

UNKOMPLIZIERTE WARTUNG

Bei Wartungsarbeiten ist Einfachheit Trumpf. Bei den Schneidwerken der Serie 4400 lassen sich die Teiler der Pflückaggregate dank Gasdruckfedern mühelos einhändig öffnen. Darüber hinaus sind die Schneidwerke mit einem federgespannten Entriegelungswerkzeug zum Lösen der Aufnehmerkette ausgestattet. Die sechs- und achtreihigen Schneidwerke sind auch in einer klappbaren Ausführung erhältlich.



Für den Zugang zum Pflückaggregat den vorderen Teiler einfach mit einer Hand anheben

BESONDERE LEISTUNGSMERKMALE

- Schneidwerke in starrer und klappbarer Ausführung erhältlich
- Häcksler wahlweise zu-/abschaltbar
- Flacher Teiler zum Erfassen des gesamten Ernteguts
- Erhöhte Zuverlässigkeit dank hoch belastbarer Antriebe
- Einfache Wartung





PICKUP-VORSATZ 3000

Bewältigt selbst die größten Schwaden – 4,45 bis 5,36 m

Ob Getreide, Raps, Bohnen, Erbsen, Linsen, Grassamen oder anderes Erntegut – der Pickup-Vorsatz 3000 ist die Lösung für alles. Er hebt die Schwaden schonend an und führt sie sauber und verlustfrei dem Mähdrescher zu. Der Schwad wird schonend von den Bändern zum Schrägförderer transportiert. Die Förderbänder erstrecken sich über die gesamte Pickup-Breite, damit das Erntegut komplett geborgen und der benachbarte Schwad nicht überfahren wird. Zusätzliche Pflückfinger erhöhen die Leistung bei hartem Erntegut. Die Laufgeschwindigkeit des Aufnahmeriemens lässt sich auf die Fahrgeschwindigkeit des Mähdreschers einstellen. Dies gewährleistet gründliches Abernten bei minimalen Erntegutverlusten.

PROBLEMLOSES ANHEBEN DES ERNTEGUTS

Ein hydraulisch verstellbarer Niederhalter ermöglicht das ungestörte Anheben des Ernteguts vom Boden und die problemlose Zuführung zur Schnecke. Eine Schnecke mit großem Außendurchmesser (66 cm) und einfahrbaren Doppel-V-Fingern befördert das Material sauber und gleichmäßig in den Mähdrescher, ohne dass es sich verheddert und mitgeschleift wird. Ein Doppelradantrieb ermöglicht die Wahl zwischen zwei Schneckendrehzahlen und damit die Einstellung auf den Zustand des Feldes und auf die Erntegutmenge sowie eine problemlose Zuführung. Dank pendelnd gelagerter Schnecke ist eine präzise Zuführung je nach Schwadendichte gewährleistet.



Der breite Aufnahmeriemen erfasst auch bei unregelmäßigen Schwaden das gesamte Erntegut.

PROBLEMLOSES ANHEBEN DER SCHWADEN AUF JEDEM GELÄNDE

Der Pickup-Vorsatz hat einen Arbeitsweg von 30 cm und erzielt damit auch auf schwierigem Gelände hervorragende Pflückeigenschaften. Er ist standardmäßig mit höhenverstellbaren Tasträdern ausgestattet, die abgesenkt werden können, um das Erntegut optimal zuzuführen, ohne dass Steine oder Erde mit eingezogen werden. Als Sonderausstattung sind nachlaufende Tasträder erhältlich, die auf dem Boden keine Spuren hinterlassen und die Belastung des Rahmens bei Wendemanövern mit abgesenktem Schneidwerk verringern. Dank Schneidwerk Höhensteuerung lässt sich das Erntegut in unebenem Gelände leichter anheben. Zwei Sensoren in Verbindung mit Hydrauliksystemen für die Höhe und die seitliche Neigung sorgen für einen reibungslosen Betrieb auch bei hohen Geschwindigkeiten von 12 bis 14 km/h.



Dank ihres großen Durchmessers befördert die Schnecke auch sehr dichte Schwaden zuverlässig in den Mähdrescher.

KOMFORT UND LEISTUNG

Dank mechanischer oder hydraulischer Federung folgt der Pickup-Vorsatz 3000 perfekt den Bodenkonturen. Die standardmäßige mechanische Federung sorgt für einen gleichmäßigen Bodendruck und verhindert ein Aufschaukeln selbst bei hohen Geschwindigkeiten, sodass der Pflückrahmen den Bodenkonturen problemlos folgt. Als Sonderausstattung ist eine hydraulische Federung erhältlich, die bequem von der Kabine aus auf unterschiedlichste Bodenverhältnisse eingestellt werden kann. Bei beiden Varianten übt das Schneidwerk einen gleichmäßigen Druck auf den Boden aus und erzielt damit auch bei wechselnden Bedingungen und auf schwierigem Gelände immer das bestmögliche Ernteergebnis. Ein einzelner Zapfwellenantrieb sorgt für eine effektive und effiziente Kraftübertragung ohne tägliche Wartung für einen sauberen, unkomplizierten Erntebetrieb.



Der Schwad bleibt intakt, sodass es nicht zu Erntegutverlusten kommt.

BESONDERE LEISTUNGSMERKMALE

- Saubere und schonende Bergung großer Einzel- oder Mehrfachschnaden
- Akkurate Boden Anpassung durch die Tasträder
- Für alle Früchte und hohe Geschwindigkeiten geeignet
- Wartungs- und bedienerfreundlich



NACHHALTIGKEIT

Ein Teil von allem, was wir tun



REDUZIEREN SIE DEN VERBRAUCH VON FOSSILEN KRAFTSTOFFEN DURCH EINEN WECHSEL ZU EINEM **SYSTEM FÜR ERNEUERBARE ENERGIEN**



STEIGERN SIE DIE PRODUKTIVITÄT IN DER LANDWIRTSCHAFT, UM DIE **VERFÜGBARKEIT VON NAHRUNGSMITTELN ZU VERBESSERN**



REDUZIEREN DER **UMWELTBELASTUNGEN** UND OPTIMIEREN DES **ENERGIEVERBRAUCHS** IN ALLEN UNTERNEHMENSPROZESSEN



MEHR MÖGLICHKEITEN FÜR DEN AUSTAUSCH VON **IDEEN** UND **BEWÄHRTEN PRAKTIKEN** MIT ALLEN **INTERESSENGRUPPEN**

Case IH ist Teil von CNH Industrial, einem der weltweit größten Investitionsgüterunternehmen. Das Unternehmen konzentriert sich konsequent auf seine Umweltverantwortung und ist seit sieben Jahren führend im Dow Jones Sustainability Index. Innerhalb der CNH Industrial-Gruppe wurden:

- 91 % der Abfälle wiederverwertet,
- 27,5 % des Wassers recycelt und
- 56 % der Elektrizität aus erneuerbaren Quellen erzeugt.

Als weltweit führender Anbieter von Investitionsgütern tragen wir große Verantwortung. Das bedeutet, dass wir für alle unsere globalen Aktivitäten Verantwortung übernehmen müssen. Unsere Verantwortlichkeiten enden nicht am Werkstor. Wir haben große Anstrengungen unternommen, um in Bezug auf die globalen Fragen zur Nachhaltigkeit aktiv zu werden.

Im Lauf der Jahre haben wir unsere Forschungs- und Entwicklungsarbeit vermehrt darauf ausgerichtet, in

puncto Sicherheit und Umweltverträglichkeit immer höhere Standards für unsere Produkte zu erreichen. Anstatt den Kunden nur eine Wahl zwischen niedrigen Betriebskosten und Ökoeffizienz zu lassen, sieht es unsere Strategie vor, Produkte anzubieten, die Ihnen beides bieten.

Dank innovativer Produkte und Lösungen, die sich umweltverträglich betreiben lassen, leistet Case IH einen wesentlichen Beitrag zur Bewältigung globaler Probleme wie dem Klimawandel. Unternehmen stehen heute vor komplexen und miteinander verbundenen Herausforderungen, die eine ständige Weiterentwicklung des Nachhaltigkeitsansatzes erfordern. Ein Szenario, von dem Case IH glaubt, dass es ein wichtiger Antrieb für eine langfristige Wertschöpfung aller Interessengruppen ist – das Kernziel unserer Marke.

Die Ingenieure bei Case IH haben es sich zur Aufgabe gemacht, Maschinen herzustellen, die nicht nur auf dem Land, sondern auch mit dem Land arbeiten.

DIE TREIBENDEN ELEMENTE FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT SIND:

- Notwendigkeit, eine wachsende Bevölkerung zu ernähren.
- Schutz des Bodens für zukünftige Generationen.
- Anbieten von Lösungen für eine nachhaltige Landwirtschaft.
- Sensibilisierte Öffentlichkeit.
- Förderung von mehr Engagement der Menschen.

8 YEARS IN A ROW
INDUSTRY LEADER



2018 IST DAS ACHETE JAHR IN FOLGE, DASS CNH INDUSTRIAL
DIE NACHHALTIGKEITSSTATISTIK IM DOW-JONES INDEX ANFÜHRT



UNSER SERVICETEAM

KONZENTRIEREN SIE SICH AUF IHRE KERNAUFGABEN – wir kümmern uns um den Rest

Das Case IH **SERVICETEAM**, ein starkes Händlernetz, unterstützt durch lokale Case IH Mitarbeiter, marktführende Case IH Begleittools, moderne Schulungsmethoden, einen erstklassigen Ersatzteilservice und eine Top-Logistikleistung, garantiert Case IH Kunden einen exzellenten After-Sales-Rundumservice, damit sie sich ganz auf die Landwirtschaft konzentrieren können!

GENUINEPARTS

WIR HALTEN IHRE MASCHINEN AM LAUFEN

Ihr Case IH Vertriebspartner vor Ort, unser Fachpersonal der rund um die Uhr erreichbaren Ersatzteilversorgung sowie deren Kollegen der Versandabteilung – sie alle gehören zum Case IH Serviceteam-Netzwerk. Sie sind umfassend geschult, geben Ihnen Expertentipps und lösen Probleme, denn sie sorgen dafür, dass genau die richtigen Case IH Original-Ersatzteile beschafft und direkt versendet werden, die Sie am nächsten Tag oder sogar eher erhalten. So halten Sie Ihre Maschinen stets in Top-Form.



MAXSERVICE

RUND UM DIE UHR UND ÜBERALL

Auch wenn Sie rund um die Uhr arbeiten, lässt Max-Service Sie nicht im Stich. Über diese spezielle Hotline können Sie das Case IH Serviceteam an jedem Tag der Woche rund um die Uhr erreichen. Qualifizierte Mitarbeiter Ihres Händlers helfen Ihnen gerne bei technischen Fragen, Software-Lösungen und der Bestellung von Original-Ersatzteilen. Während der Saison sorgen wir mit unserem Pannenservice dafür, dass Ihre Arbeit weiterläuft.



SAFEGUARD
GOLD

SAFEGUARD
SILVER

SAFEGUARD
BRONZE

GELASSENHEIT, TAG FÜR TAG

Safeguard Gold, Silber und Bronze sind auf individuelle Anforderungen zugeschnittene Servicepakete. Maßgeschneiderte Lösungen für Sie und Ihre Maschinen, die Folgendes enthalten können: Garantieverlängerung, Serviceleistungen, Telematikdienste, Versicherung und Case IH-Finanzierungspakete. Und was am wichtigsten ist – Sie brauchen sich keine Gedanken mehr über Maschinenausfälle zu machen, haben eine umfassende Deckung für die Maschine und können die Betriebskosten präzise und einfach kalkulieren.

CNH
INDUSTRIAL CAPITAL

OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNGEN FÜR JEDE INVESTITION

CNH Industrial Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind Finanzexperten mit langjähriger Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir sind nicht nur mit dem Markt und den Produkten von Case IH vertraut, sondern verstehen auch die individuellen Anforderungen Ihres Betriebs. Aus diesem Grund können wir Ihnen für neue Investitionen immer eine Finanzierungslösung vorlegen, die speziell auf Ihre betrieblichen Anforderungen abgestimmt ist. Es ist unser höchstes Ziel, die Rentabilität Ihrer Investitionen zu steigern!

GETREIDESCHNEIDWERK 3050

ARBEITSBREITE (m)	4,88	5,49	6,1	6,71	7,63	9,15	10,68	12,5
Geschwindigkeit d. Messerbalkens, Hübe/min				1.300				
Verstellbereich d. Messerbalkens (m)				0,57				
Schneckendurchmesser (innen/außen) (m)				0,4 / 0,66				
Schneckendrehzahl / U/min				166 / 135				
Anzahl der Einzugschneckenlager				Ein Lager pro Seite			Ein Lager pro Seite, eins in der Mitte	
Haspel mit 6 Zinkenträgern: Durchmesser / waagerechter Stellweg / Hubhöhe* (m)				1,07 / 0,40 / 1,84				
Haspeldrehzahl / U/min				0-60				
Schneidwerksantrieb durch den Mährescher				Links			Links / Rechts	
Automatische Schnitthöhensteuerung				Standard				
Hauptoptionen				Seitenmesser, Ährenheber, Ersatzmesser				
Ungef. Gewicht (inkl. Seitenmesser) / kg	2.100	2.200	2.300	2.400	2.600	3.300	3.600	4.700

BANDSCHNEIDWERK 3100

ARBEITSBREITE (m)	7,63	9,15	10,68	12,5	13,72
Messertyp	Doppelmesserbalken, mittiger Antrieb				
Max. Geschwindigkeit d. Messerbalkens, Hübe/min:	1.260 (verstellbar)				
Schneckendurchmesser (innen/außen) (m)	0,4 / 0,66				
Schneckendrehzahl / U/min	147				
Anzahl der Einzugschneckenlager	Ein Lager pro Seite mit 25 mm Pendelweg				
Mittlere Förderbänder (Anzahl / Breite in m / Geschwindigkeit in km/h)	2 / 1,05 / 11,9				
Seitliche Förderbänder	Hydraulischer Antrieb/Geschwindigkeit verstellbar				
Seitliche Förderbänder min./max. Geschwindigkeit km/h	1,05 / 7,1				
Haspel mit 6 Zinkenträgern Durchmesser / waagerechter Stellweg / Hubhöhe* (m)	1,07 / 0,57 / 1,84				
Haspelausführung	Einteilige Haspel mit Stahl- oder Kunststoffzinken		Geteilte Haspel mit Stahlzinken		Geteilte Haspel mit Kunststoffzinken
Haspeldrehzahl / U/min	0-60				
Antriebsstrang	Separate Bordhydraulikkreise für Messerantrieb und Bandantriebe. Mechanischer Antrieb der Einzugschnecke				
Mährescherantrieb	Abtrieb auf der linken Seite, Elektrik und Hydraulik für Haspelantrieb und Abstandsverstellung				
Schnitthöhensteuerung	Drehregler mit verstärkten Gummisensoren				
Sonstige Optionen	Obere Einzugschnecke und Seitenmesser für Raps, Ährenheber, Steigerung der Schneckendrehzahl				
Ungef. Gewicht (Basisschneidwerk) / kg	3.100	3.900	4.100	4.400	4.700

FLEX-SCHNEIDWERK 3020

ARBEITSBREITE (m)	6,1	7,63	9,15	10,68
Geschwindigkeit d. Messerbalkens, Hübe/min	1150			
Messerantrieb (Taumelscheibenantrieb: einfach/doppelt)	Einfach		Einfach oder doppelt	
Messerbalken-Verstellung von flexibel auf starr	Manuell			
Schneckendurchmesser (innen/außen) / m	0,4 / 0,66			
Schneckendrehzahl / U/min	147			
Anzahl der Einzugschneckenlager	Ein Lager pro Seite			
Haspel mit 6 Zinkenträgern Durchmesser / waagerechter Stellweg / Hubhöhe* / m	1,70 / 0,40 / 1,84			
Haspeldrehzahl / U/min:	0-60			
Haspelzinken	Kunststoff oder Stahl			
Schneidwerksantrieb durch den Mährescher:	Links		Links/rechts je nach Konfiguration des Messerbalkens	
Optionale Ausstattung	Verstellung in der Kabine von flexibel auf starr, Ausschaltung der Haspel, Ersatzmesser, Stromteilverventil an der Stangenseite, Schnitthöhensteuerung für starres Schneidwerk			
Ungef. Gewicht / kg	1800	2.200	2.600	3.100

MAISSCHNEIDWERK 4000

REIHENZAHL	6	8	12	16	18
Reihenabstand cm / Zoll	70, 75, 80 / 30", 36", 38"		70, 75, 80 / 20", 22", 30"		20", 22", 30"
Rahmen starr / Klappbar	Starr: 70 cm, 30", 36", 38" / Klappbar: 75, 80 cm		Starr: 70 cm, 30", 36", 38" / Klappbar: 75, 80 cm		Starr: 70, 75, 80 cm, 20", 22", 30" / Klappbar: 30"
Pflückaggregat	Pflückaggregat mit zwei Einzugsketten, doppelten Messerwalzen und hydraulisch verstellbaren Pflückplatten. Die Einzugschnecke kann mit einem Spezialwerkzeug abgenommen werden. Jedes Pflückaggregat ist einzeln durch eine Rutschkupplung geschützt.				
Stroh- und Spreuemanagement	Waagerechter Doppelmesser-Unterflurhacksler mit separater Ein-/Ausschaltung für jede Reihe.				
Halmteiler und Hauben	Rotationsgegossener Kunststoff mit Führungsrillen für die Körner. Pendelausgleich für vordere, klappbare Halmteiler Von Gasdruckdämpfern unterstütztes Hochstellen der Hauben.				
Hauptoptionen	Zuführschnecken zum Anheben von Lagermais, automatische Schnitthöhensteuerung, Nachrüst-Bausatz für Geschwindigkeitsreduzierung				
Ungef. Gewicht mit Hacksler, falls anwendbar (kg)	Starr: 1.200-2.100 / Klappbar: 2.700	Starr: 2.700-2.900 / Klappbar: 3.400	Starr: 4.000 / Klappbar: 4.700	Starr: 5.400	Starr: 4.700

PICKUP-VORSATZ 3000

ARBEITSBREITE (m)	4,45	5,36
Anzahl der Pickup-Riemen	1	3
Pickup-Rahmen mit separatem Förderband	Einteilige Konstruktion – mit verstellbarem Pendelausgleich und Stoßdämpfer	Flexibel über gesamte Breite mit zusätzlicher Lagerung in der Mitte sowie verstellbarem Pendelausgleich und Stoßdämpfer
Einzugschnecke	Pendelnd gelagert mit paarweisen, einziehbaren Zinken	
Riemenantrieb	hydraulisch	
Regelung der Pickup-Bandgeschwindigkeit	Von der Kabine aus verstellbar / Synchronisiert mit dem Mährescher-Fahrertrieb	
Schnitthöhensteuerung	Abgetastet über die Pickup-Tasträder	
Niederhalter	Von der Kabine aus verstellbar	
Ungef. Gewicht (Basisschneidwerk) / kg	1.400	1.500


*Hubhöhe gemessen vom Boden bis zu Haspelmitte (horizontal)

CASE IH-Schneidwerksbroschüre
12/2018 – Code 18C2055D00
Gedruckt in ÖSTERREICH

WWW.CASEIH.COM

CNH Industrial Österreich GmbH
Steyrer Straße 32, 4300 Sankt Valentin, Österreich

Gebührenfreie Rufnummer: 00 800 22 73 44 00

 Sicherheit kann nie schaden! Lesen Sie bitte vor allen Arbeiten mit Anbaugeräten und Werkzeugen die jeweilige Betriebsanleitung. Alle Maschinen vor dem Einsatz untersuchen und auf Funktionsmängel prüfen. Die Hinweise auf den Sicherheitsschildern am Produkt befolgen und alle vorgesehenen Sicherheitsvorrichtungen nutzen. Dieses Dokument wurde für den weltweiten Vertrieb veröffentlicht. Serien- und Sonderausstattungen sowie die Verfügbarkeit einzelner Modelle hängen vom jeweiligen Zielmarkt ab. Case IH behält sich das Recht vor, technische und konstruktive Änderungen an den Maschinen unangekündigt vorzunehmen, ohne dass daraus die Verpflichtung entsteht, dieselben Änderungen an bereits ausgelieferten Einheiten vornehmen zu müssen. Die Angaben, technischen Daten, Beschreibungen und Illustrationen in der vorliegenden Broschüre waren zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuell, können sich jedoch unangekündigt ändern. Auf einigen Abbildungen sind eventuell Teile der Sonderausstattung dargestellt oder es fehlen Teile der Serienausstattung. Case IH empfiehlt Schmierstoffe von **AKCELA**.

CASE IH
AGRICULTURE
FOR THOSE WHO DEMAND MORE